FR

Programme

2015

ERKODENT®

ERKODENT
PFALZGRAFENWEILER

BITRAN

ERKODENT

Erkodent a été fondé le 19 novembre 1963 par le dentiste et inventeur Erich H. Kopp.

Erkoform3d motion

Appareil de thermoformage avec procédé de thermoformage automatisé sous vide de réserve, écran tactile et capteur de température

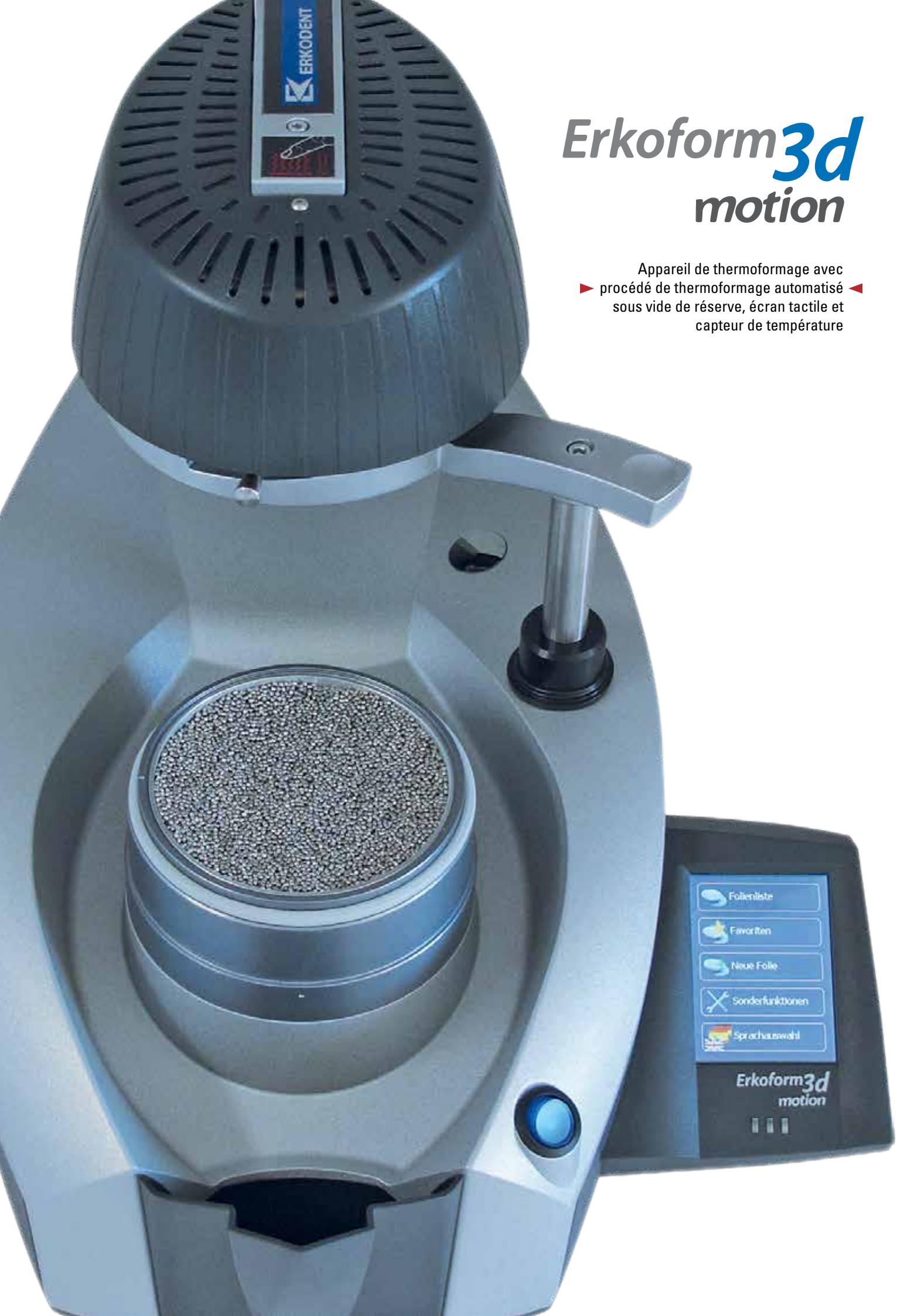


Table des matières:

Produit	Page
Anneaux de rétention	19
Anse de cuvette spéciale	18
Appareil de mise en place d'objets à couler	21
Appareil à rebasage	18
Aton Lab 80	16
Bandes pour casque	10
Billes d'orientation	7
Boîte d'initiation Playsafe	10
Boulettes spéciales	15
Bourrelets en cire	20
Brûleur à air chaud	6
Chapiteau pour pistolet à fusion	6
Chauffe-eau	14 + 15
Cire à modeler	22
Cire à scanner	22
Cire cervicale	22
Cire collante	20 + 22
Cire de combinaison	21
Cire de comblement	5 + 22
Cire de fraisage	22
Cire pour bords	22
Cire pour immersion	20
Ciseaux spéciaux	6
Dégraissant	7
Diemet	19
Disque à polir en lin	6
Distributeur de pellets d'ouate	15
Durcisseur pour des silicones	16
Erkobox	8
Erkoflexsticks-82	8
Erkoflexsticks-95	8
Erkoform-3d +	3
Erkoform-3d *motion*	2
Erkogum	5
Erkomini	4
Erkopor	7
Erkopress 300 Tp	4
Erkopress 300 Tp-ci	4
Erkosit	7
Erkoskin	5
Erkosplit II	19
Feuilles FG	6
Foret hélicoïdal HSS	6 + 9
Fraise	6
Fraise en métal dur	6
Gabarits de protection	5
Godets à melange	15
Godets Erkoring	18
Granulés à remplir	4
Instruments p. travailler la cire	19
Isolac	5
Jeu d'élaboration Quick 2	5
Jeu de polissage	6
Kneton	16
Kneton Lab 80	16
Kneton Lab 95	16
Liquisteam-E	18
Lisko	5
Lisko-B	5
Lisko-S	5
Liskoid	5
Manches à porte-empreintes	7
Manches PLA	7
Matériaux pour la thermoplastie	11 - 13/23 - 27
MNP-tiges de coulée	21
Occluform-3	3
on-off magnet	6
Oxydens système de nettoyage	8
Pâte Dip	15
Pinceaux pour cires	21
Playsafe	10
Playsafe triple	10
Poires de coulées	21
Poires p. métaux non précieux	21
Poudre EKM	19
prebite Dott. Pelosi	14
PV-Primer	7
Récipient de polymérisation	4
Resilit-S	7
Secosil	18
Silensor-sl	9
Sindos	18
Sitran-F	16
Sitran-N	16
sl-gabarit de protrusion	9
Splintbox	8
Spray frigorifique	15
take-off pince	6
Tiges de coulée en cire	20
Topsy	19
Usig coiffe à friction	17

Technique de thermoformage, matériaux, appareils et accessoires

Technique de thermoformage, matériaux et applications

Matériaux pour le cabinet dentaire

Matériaux, appareils et accessoires pour le laboratoire

Cires "Ligne Thiel"

Attention:

Tous les numéros à 6 chiffres dans cette brochure sont des numéros de commande.

Vous trouverez d'autres conditionnements dans notre tarif.

Illustrations et données techniques sans engagement de notre part, sous réserve de modifications techniques.

Vous trouverez les articles qui ne sont pas mentionnés dans ce programme dans notre tarif.

Version actuelle du programme sur: www.erkodent.com

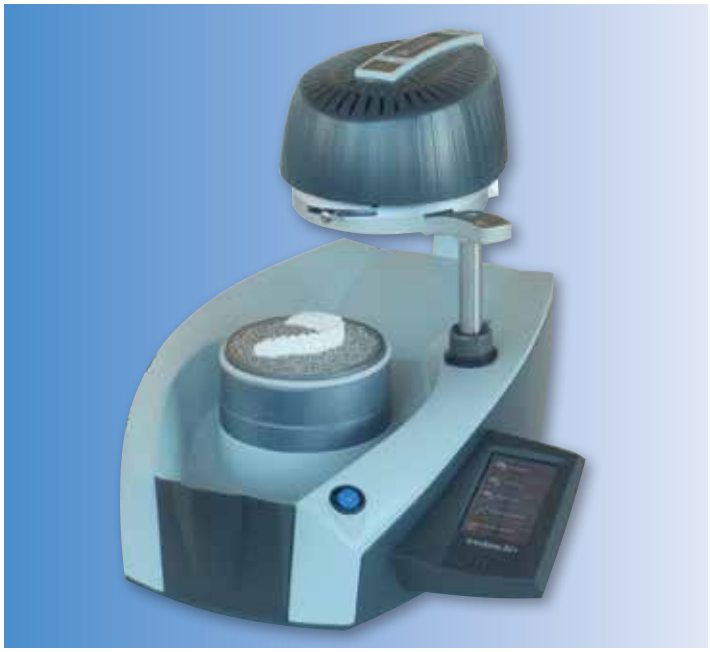
Erkoform-3d*motion* 188 400 Appareil de thermoformage sous vide de réserve

Avec boîte d'initiation de technique de thermoformage, brochure d'utilisation, boîte d'essai de feuilles et plaques, granulés à remplir, auxiliaires etc.

L'appareil Erkoform-3d*motion* est le premier appareil Erkodent avec un processus de thermoformage automatisé.
L'automaticité est limitée à l'étape de travail vraiment utile, en effet le processus de thermoformage réel. Cela permet d'économiser de nécessairement aller à l'appareil pour mouvoir la plaque chaude du chauffage au modèle et de thermoformer.

- Programmer la plaque
- Insérer la plaque
- Démarrer le processus de chauffage, maintenant ou plus tôt placer le modèle dans l'appareil
  Temps pour autres choses, l'Erkoform-3d*motion* fait le reste!
- Le processus de thermoformage et le temps de refroidissement se déroulent automatiquement

Erkoform-3d*motion*, dates techniques: H 31,5 cm/L 35 cm/P 37 cm • poids 13,9 kg ~230/240/110/115 volt/340 watt • vide max. 0,8 bar niveau sonore < 70 dB(A)



Erkoform-3d+ 188 600 Appareil de thermoformage sous vide de réserve

Avec boîte d'initiation de technique de thermoformage, brochure d'utilisation, boîte d'essai de feuilles et plaques, granulés à remplir, auxiliaires etc.

L'Erkoform-3d+ est un notable développement ultérieur de l'Erkoform-3d.

- Même caractéristiques que l' Erkoform-3d*motion* mais sans processus de thermoformage automatisé

Erkoform-3d+, dates techniques: H 31,5 cm/L 35 cm/P 37 cm • poids 11,2 kg ~230/240/110/115 volt/340 watt • vide max. 0,8 bar niveau sonore < 70 dB(A)

Erkoform-3d*motion* et Erkoform-3d+

- Pas de branchement d'air nécessaire - plug and play.
- Capteur de température sans contact pour la détermination exacte de la température réelle du matériau de thermoformage indépendant de l'environnement.
- Pas de temps de préchauffage.
- Vide crée avant le processus de thermoformage avec adaptation immédiate (breveté 19511064).
- Plus d'espace pour des modèles hauts.
- Extension et formage vertical pur un résultat d'épaisseur régulier.
- Modèle librement accessible pendant le processus de chauffage.
- Fixation de plaques pratique pour des épaisseurs de plaque allant de 0 à 5,5 mm.

Les deux appareils sont équipés d'un chauffage infrarouge à ondes moyennes sans temps de préchauffage. Le chauffage à ondes moyennes permet un échauffement des matériaux régulier et avec ménagement également dans la profondeur. Des gouttières avec peu de tension sont le résultat.

Erkoform-3d *motion* et Erkoform-3d +, écran tactile:

- Le programme contient tous les matériaux de thermoformage Erkodent. Un bref mode d'emploi avec des animations guide à travers le processus de travail et indique les étapes de travail nécessaires.
- Signal sonore et optique, pour cela également approprié pour des personnes sourdes.
- Sélectionner la plaque et l'épaisseur demandées, démarrer.
- La température de thermoformage indiquée et le temps de refroidissement peuvent être changés pour des applications spéciales sans influencer le programme de base.
- L'écran tactile vous informe du processus actuel et le temps restant.
- Des plaques utilisées souvent peuvent être mémorisées comme favoris.
- Il est possible d'ajouter des nouvelles plaques comme favori.
- Même des paramètres d'usine changés peuvent être mémorisés comme favori.
- Les fonctions spéciales permettent de particulièrement démarrer ou arrêter le chauffage et la pompe à vide.
- Arrêt de sécurité après 10 sec. si on n'exécute pas les prochaines étapes de travail.
- Il est possible d'ajouter des nouvelles plaques.

Pour les appareils Erkoform série 3:
Occluform-3 188 580

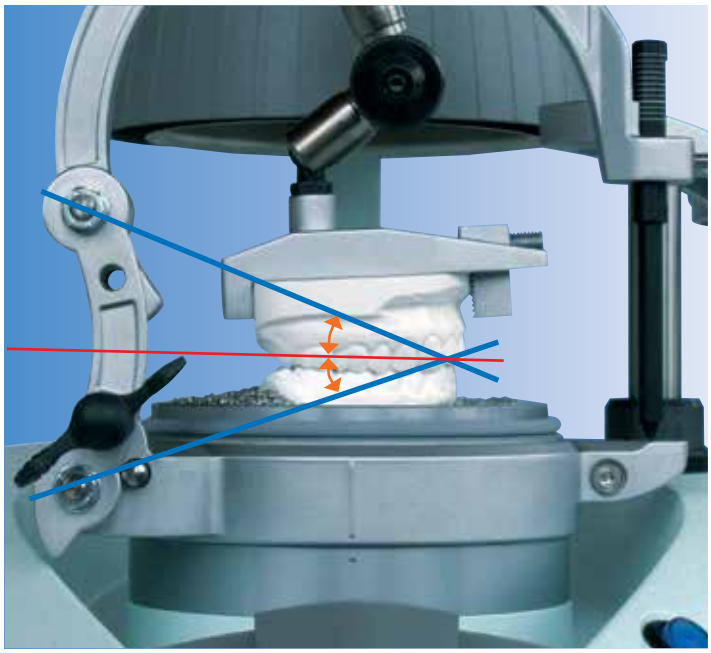
Préparé pour montage tout seul.

Instructions détaillées pour montage et travail.

Construction métallique avec fixation hydraulique.

Occluseur fixable sur un appareil de thermoformage pour l'impression du mordu (brev. 19915567).

- L'Occluform-3 peut seulement être fixé sur des appareils de thermoformage Erkoform série 3.
- Faire l'impression de l'antagoniste immédiatement dans l'appareil pendant le processus de thermoformage!



Occluform-3 188 580

Bras occlusal avec anneau de fixation pour des appareils Erkoform de la série 3.

Pot de modèle pour la fixation du modèle dans le pot de forme de l'Erkoform série 3.
Pelle à granulés, clé Inbus de grandeur 3.

Poids 1,2 kg

- Fixation des modèles sans plâtre.
- Fixation hydraulique de l'antagoniste.
- Plus d'espace pour des modèles hauts.
- Construction d'une seule colonne pour meilleure accessibilité au modèle.
- La construction de l'Occluform-3 se base sur un triangle Bonwill avec une longueur des côtés de 11,5 cm et sur un angle Balkwill de 20°.

Thermoformage Appareils et

Erkopress 300 Tp 171 000

Avec boîte d'initiation de technique de thermoformage:

Brochure d'utilisation, boîte d'essai de feuilles et plaques, granulés à remplir en acier inoxydable, arrondis.

Appareil à pression pour l'ensemble de la technique de thermoformage

- Capteur de température pour la détermination exacte de la température réelle du matériau de thermoformage.
- Pas de temps de préchauffage.
- Formage vertical sans retard pour un résultat d'épaisseur régulier.
- Modèle librement accessible pendant la durée de chauffage.
- Haute sécurité au travail par une automaticité de coupure.
- Fonction et déroulement dirigés par un programme.

Dates techniques:

H 32 cm/L 33 cm/P 43 cm
poids env. 16,7 kg
pression de travail: ajustable variablement, 3-6 bar
tension de service: ~230 (ou 110) volt, 50 hertz,
wattage: 340 watt

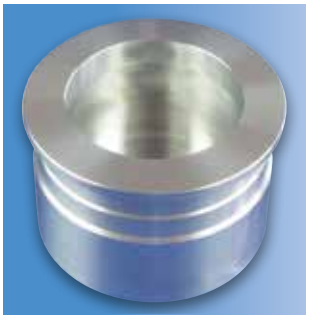
Erkopress 300 Tp-ci 171 500

Le mode de fonctionnement et de travail est identique à l'appareil **Erkopress 300 Tp**. Le **300 Tp-ci** est additionellement équipé d'un compresseur performant intégré avec air comprimé de réserve. Pour cela, l'appareil est indépendant d'un système à air comprimé (brev. 19518211).

Dates techniques:

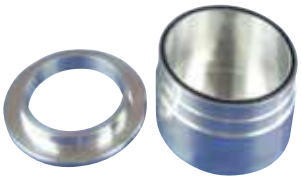
H 32 cm/L 35 cm/P 51 cm
poids env. 20,9 kg
pression de réserve: 6 bar
tension de service: ~230 (ou 110) volt, 50 hertz,
wattage: 480 watt

Erkopress 300 Tp/300 Tp-ci



Récipient de polymérisation 171 888

Récipient de polymérisation pour l'Erkopress 300 Tp/300 Tp-ci



Erkomini 182 200

support à feuilles, récipient, 100 feuilles Erkolen-A épaisseur 0,6 mm, 100 feuilles intermédiaires épaisseur 0,1 mm, Ø des feuilles 42 mm

Erkomini, petit appareil de thermoformage pour la réalisation de coiffes thermoformées. Plastification moyennant un bec Bunsen.

Granulés à remplir 110 852

1,3 kg, en acier inoxydable

Granulés à remplir 110 861

1,3 kg, en acier inoxydable, fin

Pour combler des contre-dépouilles et pour la limitation du degré de thermoformage. Arrondi, évite la déchirure des plaques fines. Granulés fins pour une meilleure fixation des moignons sans tiges.

Gabarits de protection 110 900

8 pièces (4 pièces pour mâchoire supérieure, 4 pièces pour mâchoire inférieure en 2 tailles)

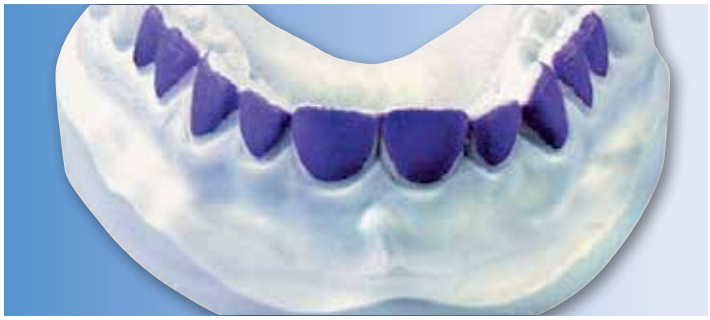
Pré-découpés en 4 tailles (2 mâch. sup., 2 mâch. inf.), pour recouvrir les granulés. Recommandé lorsque des matériaux souples sont thermoformés sans feuille d'isolation. Les granulés ne restent pas dans la plaque.

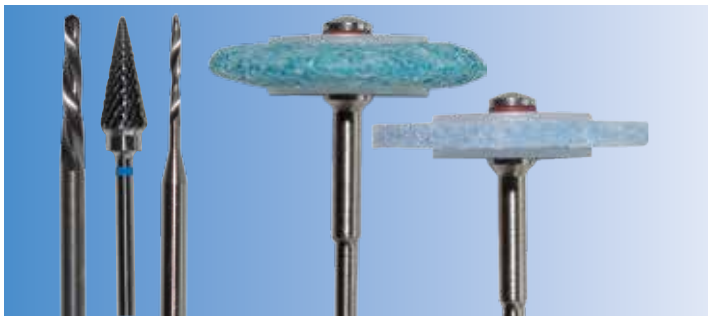
Cire de comblement

50 g

725 080 transparent
725 055 lilas

Cire spéciale à haute fusion pour combler des boules de plâtre dans la technique de thermoformage.





Lisko disques à polir **223 105,** assortiment
223 100 blanc, **223 101** gris, **223 102** brun

par boîte: 10 pièces, 4 disques de supp., 1 mandrin

Lisko disques à polir avec structure ouverte comme refroidissement, unique pour travailler des matériaux souples.
3 grains: brun - gros
gris - moyen
blanc - fin

Lisko-S 223 200

10 pièces, 1 mandrin, 4 disques de support

Lisko-S disques à polir avec une structure semi-ouverte et stabilisée.

Pour pré-polir et travailler des matériaux souples et pour pré-polir des matériaux durs du thermoformage.

Erkogum 110 844, transparent
400 g

Permanentement malléable, matériau de comblement réutilisable. Excellent pour la protection de la dentition restante et pour combler des contre-dépouilles. Résiste à la température de thermoformage.

Erkogum 110 847, violet
150 g

Isolac 624 050 500 ml **624 101** 1000 ml

Isolant plâtre/plastique.

Sans couleur, idéal pour la fabrication des gouttières transparentes lorsque des matériaux souples sont thermoformés sans feuille d'isolation.

Erkoskin 625 050

50 ml

Film de protection autodurcissant, elasticité permanente, résistance aux acides et aux bases, résiste à la déchirure, éliminable sans résidu, séchage rapide.

- Espaceur en fabricant des gouttières de blanchiment.
- Pour relâcher la zone gingivale dans la technique de thermoformage.
- Protection des moignons en plâtre contre l'eau, des parties en métal et en céramique brillantes lors du sablage et de la cautérisation, etc.

Jeu d'élaboration Quick 2 110 877

1 fraise, spirale à gauche, coupant à droite, 2 forets hélicoïdaux HSS, 1 fraise en métal dur forme conique, 2 Lisko-S, 1 Liskoid, 2 mandrins et 4 disques de support

Contient tous les instruments recommandés pour travailler tous les matériaux dans la technique de thermoformage:
Fraise pour découper grossièrement, fraise HSS pour découper des contours fins, fraise en métal dur pour abraser, Lisko-S pour pré-polir et Liskoid pour pré-polir des zones interdentales restreintes.

Lisko-B 223 300

10 pièces, 1 mandrin, 4 disques de support

Lisko-B est une disque à prépolir avec une durée de vie considérablement plus haute. Lisko-B est inséré avec des disques de support aux deux côtés. Si le disque est usé jusqu'aux disques de support ceux-ci peuvent être enlevés et le disque Lisko-B toujours usé.

Liskoid 223 205

6 pièces, 1 mandrin, 4 disques de support

Liskoid est une disque stable pressée (DBGM), idéale pour le pré-polissage des zones restreintes des plaques thermoformées. Pour les zones les plus restreintes, on peut aiguiser le disque avec un papier de sable.

Thermoformage

take-off pince 110 880

1 pièce

Pince pour facilement enlever des gouttières thermoformées et d'autres du modèle.

Fraise 110 836

2 pièces

La fraise est coupant à droite mais a une spirale à gauche, elle emporte les restes de matériaux de la pièce à main, ce qui évite la formation des grumeaux. Pour grossièrement découper des feuilles et plaques thermoformables dures.

(Fraise, forme carrée 110 840, 3 pièces., sans ill.)

Fraise en métal dur 110 837 forme conique

1 pièce

Fraise en métal dur, croisée, forme conique pour meuler tous les matériaux de thermoformage.

Jeu de polissage 110 878

60 g masse spéciale pour polissage, 3 disques à polir, emballés dans un splintbox Erkodent.

Jeu pour polir des matériaux de thermoformage durs. La masse spéciale pour polissage est convenable pour des plaques dures, mais peut aussi être utilisée pour polir des autres matières en plastiques dures.

Brûleur à air chaud 177 540

(sans gaz)

Sans flamme, il ne noircit pas. Idéal pour chauffer et faire briller Erkoflex et Erkoflex-95. Le brûleur est rempli de gaz butane pour briquets.

Feuilles FG 177 400

50 pièces

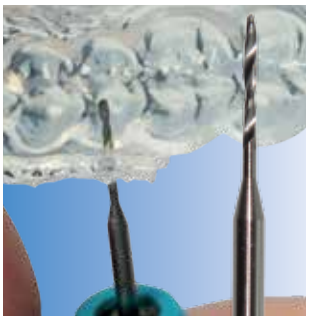
Pour modeler et polir Erkoflex. La surface chaude peut être lissée et polie en brièvement appuyant une feuille FG.

Accessoires

Ciseaux spéciaux 220 300

1 pièce

Pour découper tous les matériaux de thermoformage souples et des feuilles dures jusqu'à une épaisseur de 1,0 mm au maximum.



Foret hélicoïdal HSS 110 876

3 pièces

Pour découper en détail les plaques thermoformables dures et semi-dures, par exemple Erkodur ou Erkolen.

- diamètre 1 mm
- meilleure résistance à la rupture

Fraise en métal dur 110 835 forme poirée

1 pièce

Fraise en métal dur, croisée, forme poirée pour ajuster des plaques thermoformables.

Disques à polir en lin 110 879

3 pièces

Disques à polir en lin pour la pièce à main. Pour le polissage des matériaux de thermoformage durs avec masse spéciale pour polissage.

Chapiteau pour pistolet à fusion

177 010 1 pièce

À visser sur un pistolet à fusion usuel, wattage recommandé ≥ 500 W.

on-off magnet

rouge, 110 890 1 pièce
vert, 110 891 1 pièce

Aimant ingénieux pour collecter des granulés an acier inoxydable. Les granulés sont fortement attirés mais ne doivent plus être péniblement arrachés de l'aimant. Tirer une fois au manche et les granulés retombent de l'aimant.

Thermoformage

Accessoires

Erkosit

817 701 liquide, 100 ml
817 702 poudre, clair, 100 g
817 703 poudre, sombre, 100 g
817 700 100 ml/100 + 100 g set

Résine pour la réalisation d'articles provisoires. Très bien approprié à la combinaison durable avec la plaque thermoformable Erkodur.

Resilit-S

817 501 liquide, 100 ml
817 502 poudre, rose, 100 g
817 503 poudre, transparent, 100 g
817 601 liquide, 500 ml
817 602 poudre, rose, 500 g
817 603 poudre, transparent, 500 g

Résine de réparation et à couler. Résine autopolymérisante pour la réalisation des prothèses et des réparations. L'absence d'amines tertiaires dans le durcisseur garantit la stabilité des teintes. Idéal pour ajuster les gouttières occlusales thermoformées. Avec biocompatibilité testée.

Erkopor Ø 95 mm

110 842 60 pièces
épaisseur 8 mm, pour des appareils Erkopress

110 845 40 pièces
épaisseur 3 mm, pour des appareils Erkoform

Erkopor disques en mousse sont utilisées comme espaceur pour la réalisation d'une rétention des porte-empreintes individuels et pour faire échapper l'air lors de la réalisation des coiffes de moignons.

PLA-manches high 222 500 50 pièces

Manches à porte-empreinte blanches du matière plastique PLA, forme de la poignée haut (high). Les manches peuvent être solidement fixées aux porte-empreintes en Erkoplast-PLA thermoformée. C'est déjà possible pendant le processus du thermoformage avec des appareils appropriés.

PLA-manches flat 222 550

50 pièces

Manches à porte-empreinte blanches du matière plastique PLA, forme de la poignée plat (flat).

Dégraissant 613 050

50 ml

Pour nettoyer et dégraisser le matériau Erkoflex avant la combinaison entre deux plaques Erkoflex, par ex. en fabricant un protège-dents Playsafe ou un positionneur.

PV-Primer 222 970

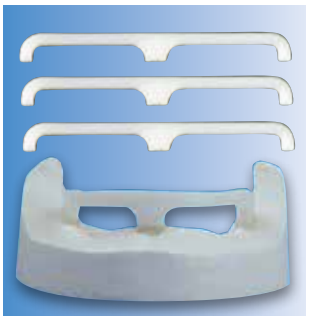
25 ml

Le PV-Primer permet une combinaison des moules thermoformées en Erkodur et Erkodur-A1/-A2/-A3 avec les résines en cartouches.

Manches à porte-empreinte

court, 222 857 50 pièces
court, 225 857 250 pièces
long, 222 858 50 pièces

Manches à porte-empreinte en aluminium pour réfondre dans des manches thermoformés. Les manches peuvent être adaptés avant les réfondre à la contour du porte-empreinte.



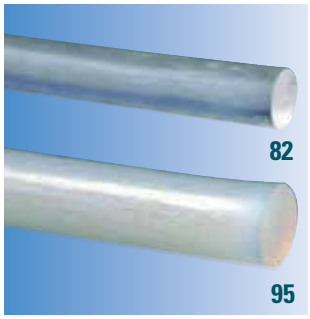
Manches à porte-empreinte

222 901 100 pièces
222 905 500 pièces

Manches à porte-empreinte thermoplastiques en matière acrylique, spécialement appropriés pour la stabilisation des porte-empreintes inférieurs.

Billes d'orientation 210 010

10 pièces, Ø 5 mm, acier inoxydable
1 fraise rosette



Erkoflexsticks-82 177 005

18 pièces, dureté Shore A 82

Erkoflexsticks-82, comme Erkoflex, pour la fabrication des positionneurs et pour la fixation des modèles pendant l'articulation.

Erkoflexsticks-95 177 006

18 pièces, dureté Shore A 95

Erkoflexsticks-95, comme Erkoflex-95, pour ajuster les gouttières en Erkoflex-95.

Erkobox 215 030

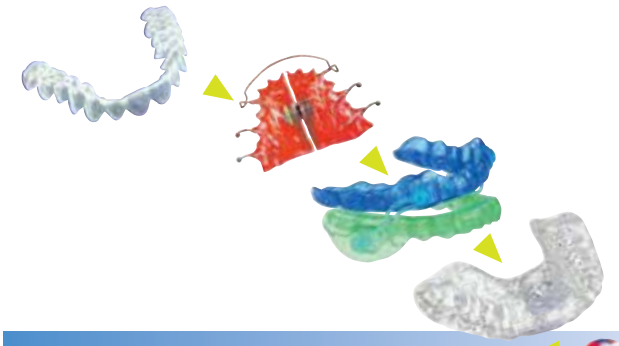
20 pièces

Pour la conservation hygiénique des protège-dents, positionneurs, etc., hauteur à l'intérieur 45 mm.

Splintbox 214 020

20 pièces

Pour attelles de grincement, attelles de blanchiment, attachements, etc., hauteur à l'intérieur 25 mm.



Oxydens

Un système de nettoyage testé intensivement pour toutes les gouttières dentaires réalisées par la technique de thermoformage Erkodent comme par ex. des gouttières de grincement, des protèges-dents Playsafe, des protections contre le ronflement Silensor-sl, des appareils orthodontiques, des gouttières de correction, des attachements, des prothèses et autres.

Oxydens tablettes à nettoyage et Oxydens Clean-set:

- enlève la plaque et des dépôts minéraux
- enlève des odeurs
- pour des gouttières fraîches et propres
- prévient des décolorations
- Oxydens Clean-set pratique pour un maniement et stockage hygiénique

Oxydens tablettes à nettoyage 280 032

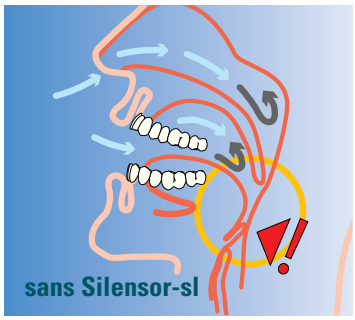
32 tablettes

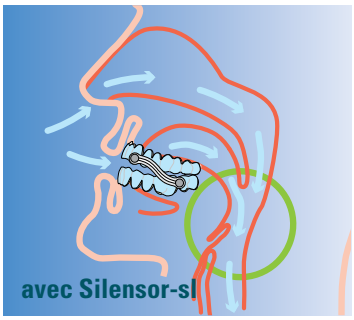
Oxydens Clean-set 280 030

32 tablettes, 1 Clean-box, 1 Clean-cup

280 031 Oxydens Clean-box, 5 pièces

280 033 Oxydens Clean-cup, 5 pièces





Silensor-sl

59 60 01 **

1 carte de connecteurs

59 60 00 **

10 cartes de connecteurs

59 60 40 **

40 cartes de connecteurs

** sans plaques et accessoires

sl-gabarit de protrusion (brev. 10211000925)

Gabarit pour des prises d'empreinte des enregistrements de l'occlusion changée et avancée.

Le sl-gabarit de protrusion permet d'enregistrer facilement l'avancement désirée ou recommandée du Silensor-sl.

59 61 05 sl-gabarit de protrusion, 5 pcs

59 61 20 sl-gabarit de protrusion, 20 pcs

Silensor-sl Set 59 60 12 (FR) (Ø 120 mm), pour la réalisation de 2 appareils Silensor-sl

Le Silensor-sl se compose d'une gouttière pour la mâchoire inférieure et une gouttière pour la mâchoire supérieure. Le positionnement de la mâchoire inférieure est réalisé par deux connecteurs qui sont fixés latéralement.

Pendant le sommeil, le tonus musculaire baisse dans la zone de la gorge ce qui provoque un rétrécissement dans la zone pharyngienne. La quantité d'air nécessaire doit être aspirée avec une plus grande rapidité et des parties souples du tissu se mettent à vibrer bruyamment (ronflement).
Le Silensor-sl élargit la zone pharyngienne. La vitesse de l'air aspiré diminue et ainsi les vibrations génératrices de bruits des parties souples.

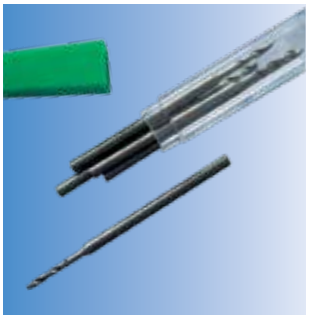
Le Silensor-sl permet des mouvements relatifs de la mâchoire, toutefois le retour en arrière et l'abaissement de la mâchoire ne sont pas possible. Cette fonction fait du Silensor-sl une protection contre le ronflement confortable et également efficace.

*Lors des mouvements propulsifs pendant la nuit l'ancrage peut glisser dans l'attache (ill.). Cela évite une compression et surcharge des attaches. Cela s'applique également à l'effet élastique faible des attaches en double forme S. Si un autre avancement devrait être nécessaire, les attaches sont facilement échangeables.

Le Silensor-sl est réalisé en Erkodur ou en Erkoloc-pro.

Le jeu Silensor-sl 59 60 12 (FR)**, se compose des pièces suivantes:**

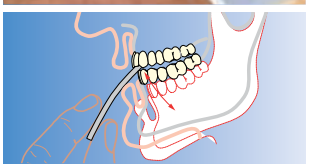
Erkodur plaque de thermoformage, Ø 120 mm, 2,0 mm, 1 pièce
Erkodur ***freeze*** plaque de thermoformage, Ø 120 mm, 2,0 mm, 1 pièce
Erkoloc-pro plaque de thermoformage, Ø 120 mm, 3,0 mm, 1 pièce
Erkoloc-pro ***blu*** plaque de thermoformage Ø 120 mm, 3,0 mm, 1 pièce
Erkolen plaque de thermoformage Ø 120 mm, 1,0 mm, 1 pièce
Échantillon Erkoskin latex liquide, 1 pièce
Échantillon Erkogum, violet, matériau à combler, 1 pièce
Échantillon cire de comblement lilas, 1 pièce
Erkobox avec aide pour l'occlusion et instructions, 2 pièce
Silensor-sl carte de pièces, 2 pièces
Foret hélicoïdal HSS Ø 1,4 mm, 1 pièce
Échantillon Aton-Lab 80 A + B, chaque 2 pièces
Instructions de fabrication, 1 pièce
Dépliants pour des patients avec questionnaire, 10 pièces
Info Silensor-sl, 2 pièces
Boardmarker rouge, 1 pièce
Info changement d'attache, 2 pièces
Lettre d'accompagnement Silensor-sl-Club



Foret hélicoïdal HSS Ø 1,4 mm 110 871

5 pièces

Pour percer les trous pour les supports d'espaceur lors de la fabrication d'un Silensor-sl.



Aide pour l'occlusion 596 020

20 pièces

Pour rapidement éliminer une éventuelle malocclusion matinale.

Playsafe

PLAY SAFE®

Playsafe protège-dents

Le protège-dents Playsafe est fabriqué de manière individuelle et consiste au minimum de 2 couches laminées avec un mordu pour la mâchoire inférieure et est marqué avec nom et type Playsafe.

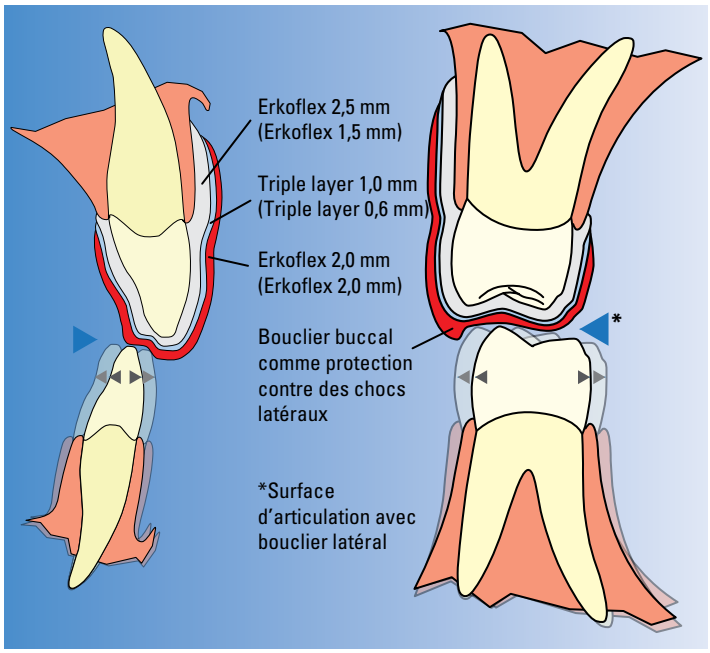
Le protège-dents Playsafe s'applique exactement sur l'alignement des dents, ne bouge pas et permet de respirer librement et, après une courte accoutumance, de parler normalement. Des types Boil & Bite s'appliquent de mauvaise manière et ne restent pas en place. Le sportif doit tenir le protège-dents sur l'alignement des dents et pour cela il est gêné dans son activité.

Boîte d'initiation 177 750

contient des matériaux et accessoires comme brûleur à air chaud pour la fabrication des protège-dents Playsafe, y compris 1 Playsafe-Set light et 1 Playsafe-Set heavy-pro

Playsafe-Set light
Playsafe-Set light-pro
Playsafe-Set medium
Playsafe-Set heavy-pro

Jeux qui contiennent les plaques nécessaires pour fabriquer 1 protège-dents Playsafe. Couleurs à choix.



Playsafe triple (-light) start set 177 810 (177 850)

1 Playsafe bite spacer, 1 Playsafe face chuck, 1 set Playsafe triple (-light), transparent

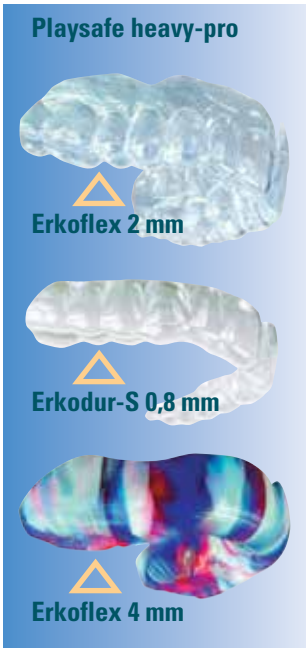
Playsafe triple (-light) set 177 820 (177 860)

1 Playsafe triple (-light) feuille, unicolore (multicolore voir page 25), 1 Erkobox, 1 étiquette, 1 échantillon FG-feuille, 1 instructions

Playsafe bite spacer 177 811, 3 pièce

Playsafe face chuck 177 812, 1 pièce

Playsafe label cover 177 815, en Erkoflex, 0,7 mm, 6,0 x 4,0 cm, 10 pièces

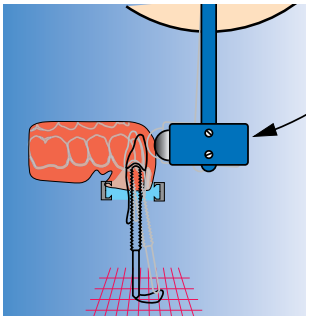


Playsafe heavy-pro, résistance maximale, triple couche (2 + 0,8 + 4 mm), pour des sports où des chocs violents et très durs sont à craindre sur les maxillaires, par ex. le hockey sur glace ou sur gazon.

Playsafe light-pro, triple couche (2 + 0,8 + 2 mm), en cas d'une situation oral resserrée (par ex. des enfants), autrement comme heavy-pro.

Playsafe medium, double couche (2 + 4 mm) pour les sports où des coups à plat sont à redouter sur les maxillaires, par ex. la lutte.

Playsafe light, double couche (2 + 2 mm), en cas d'une situation orale resserrée (par ex. des enfants), autrement comme medium.



Des nombreux tests scientifiques montrent la protection supérieure du protège-dents Playsafe laminé.

Références
et mesures voir tarif.

PLAY SAFE® triple (-light)

Playsafe triple (-light)

Le plus grand effet de protection des protège-dents laminés en comparaison avec des protège-dents à une couche est suffisamment connu. Cependant la réalisation des protège-dents laminés est beaucoup plus complexe.

Un Playsafe triple peut être realisé en même temps qu'un protège-dents à une couche mais il offre au moins le même effet de protection que la version supérieure laminée Playsafe heavy-pro.

La plaque Playsafe triple est déjà à trois couches, molle à l'intérieur et à l'extérieur et entre les deux dure.

Thermoformer une fois et imprimer la surface d'articulation d'une manière ingénieuse, laisser refroidir et finir, si desiré également appliquer le label, fini.

La surface qui donne à l'athlète une liberté de mouvement montre une butée latérale (bouclier buccal). Par cela des chocs latéraux peuvent être absorbés.

Bandes pour casque

Pour la fixation du protège-dents Playsafe sur le casque.

584 023 rouge vif, 10 pièces

584 024 rouge foncé, 10 pièces

584 025 noir foncé, 10 pièces

Matériaux de thermoformage et application

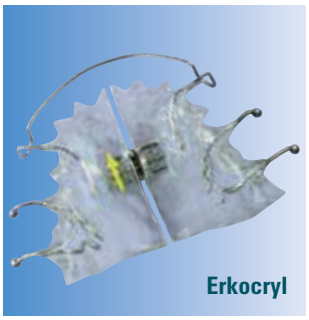
La **biocompatibilité** de tous les matériaux de thermoformage est prouvée. Ils correspondent à la directive sur les produits médicaux 93/42/CEE avec des modifications de la directive 2007/47/CE (produits médicaux classe 1) et sont marqués CE.

Regardez tous les matériaux de thermoformage disponibles et les formes de livraison aux pages 23 - 27.
Vous trouverez des exemples des plaques et indications concernant la propriété dans la carte des matériaux.

Erkocryl, transparent et rose

Prothèses intérimaires, plaques de compression, attelles de rétention et gouttières d'extension en orthodontie 1,5 - 2,5 mm, se combine avec Resilit-S (autopolymérisant, liquide/poudre).

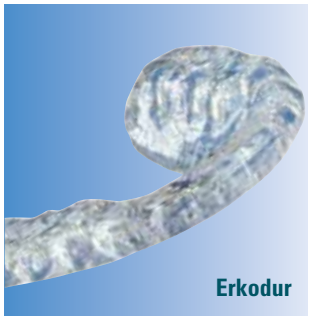
PMMA
polymethyl-méthacrylate



Erkocryl

Autres couleurs sur demande.

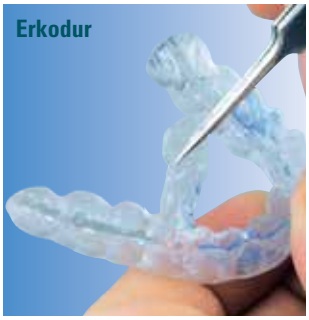
PMMA
polymethyl-méthacrylate



Erkodur, transparent

Coiffes coulées dures 0,5 + 0,6 mm, gouttières miniplastiques 0,8 - 1,5 mm, gouttières de grincement, plaques de pansement, gouttières occlusales, ...

PETG
copolièstre



Erkodur, transparent

... gouttières d'orientation et de mesure 1,0 - 5,0 mm, se combine avec Resilit-S (autopolymérisant liquide/poudre).

Erkodur, transparent

Gabarits à perçer 2,0 - 5,0 mm.

Erkodur *freeze*

Erkodur, coloré en transparent-turquoise, utilisation comme Erkodur.

PETG
comme Erkodur

Erkodur-A1, couleur de dents

Provisoires 0,6 mm,
gouttières miniplastiques 1,0 mm,
gouttières occlusales 1,0 mm + 2,0 mm.
Aussi comme gouttière esthétique 1,0 mm + 2,0 mm, pour mettre à la dentition cosmétiquement défavorable.

PETG
comme Erkodur

Erkodur-A2, couleur de dents

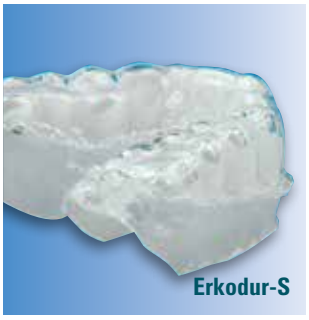
Applications voir **Erkodur-A1.**

PETG
come Erkodur

Erkodur-A3, couleur de dents

Applications voir **Erkodur-A1.**

PETG
come Erkodur



Erkodur-S, transparent

Couche intermédiaire dure pour protège-dents Playsafe heavy-pro et light-pro, se combine avec Erkoflex.

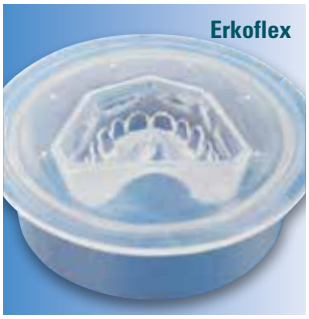
SBS
styrènebutadienstyrène

Matériaux de thermoformage et application

Erkoflex, transparent

Plaque base pour protège-dents Playsafe 2,0 mm, positionneurs 3,0 - 5,0 mm.

EVA
éthyle vinyle acétate

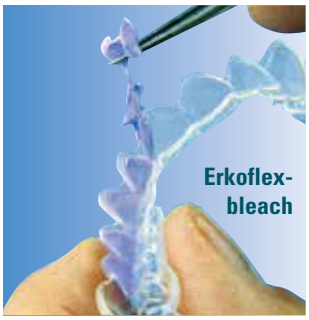


Erkoflex, transparent

Duplication de modèles démonstratifs 4,0 + 5,0 mm, plaque à couvrir pour protège-dents Playsafe 2,0 + 4,0 mm, matériau élastique tenace.
Gouttières de protection contre la radiation 4,0 + 5,0 mm.

Erkoflex, transparent

Protection pour modèles 1,0 mm, gouttières de transfert pour brackets 1,5 - 2,0 mm.



Erkoflex-bleach, transparent

Gouttières de blanchiment, de fluoration et autres gouttières à médicaments, 1,0 mm.

EVA
éthyle vinyle acétate

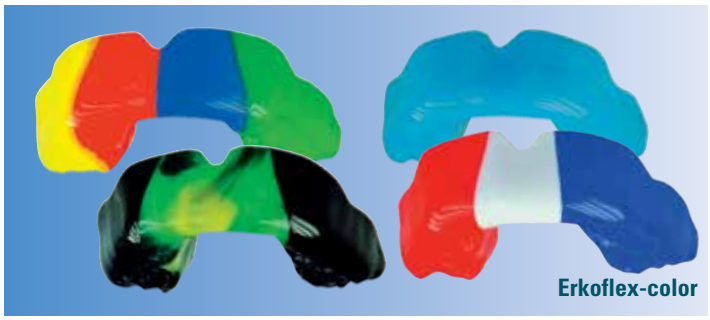
Erkoflex-95, transparent

Shore A 95, gouttières occlusales demi-molles ajustables 1,5 - 4,0 mm, protège-dents d'une couche 4,0 mm, gouttières de protection contre la radiation 4,0 mm, matériau élastique avec bonne mémoire.

EVA
éthyle vinyle acétate

Erkolen/Erkoflex-bleach, transparent

Gouttières de fluoration avec espaceur (Erkolen).



Erkoflex-color,

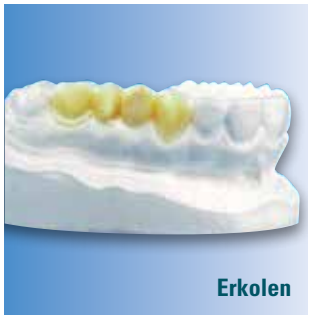
grand choix de couleurs, voir page 25

Positionneur coloré 4,0 mm, couche de couverture colorée pour protège-dents Playsafe 2,0 + 4,0 mm, matériau élastique-tenace.

EVA
éthyle vinyle acétate

Toutes les feuilles d'isolation appliquées ex usine se composent de:

PE
polyéthylène



Erkolen, transparent

Coiffes coulées 0,5 - 0,8 mm, espaceurs 0,6 - 1,0 mm, provisoires 0,8 - 1,0 mm, pansements gingivaux 1,0 mm, attachements 1,0 - 3,0 mm, matériau souple-élastique.

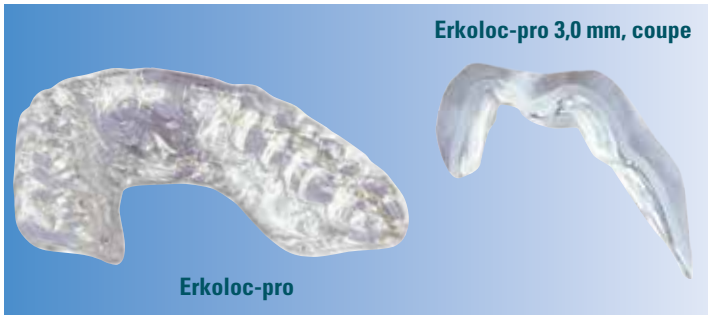
PE
polyéthylène

Erkolign, transparent

Matériau extrêmement résistant et tenace. Ne se combine pas avec la résine autopolymérisante (acrylate).
Gouttières de correction 1,0 mm (orthodontie), gouttières miniplastiques et occlusales 1,0/2,0 mm.

PP
polypropylène

Matériaux de thermoformage et application



Erkoloc-pro, transparent

Gouttières occlusales et miniplastiques confortables 1,0 - 5,0 mm, épaisseur de la couche molle toujours 1,0 mm pour des plaques d'une épaisseur totale de 2,0 - 5,0 mm, pour des plaques d'une épaisseur totale de 1,0 et 1,3 mm la couche molle est de 0,4 mm. La couche dure se combine avec Resilit-S (autopolymérisant, liquide/poudre). Protection contre le ronflement Silensor-sl 3,0 mm, gouttières de rétention avec effet correctif 1,0 - 5,0 mm, gouttières de blanchiment (1,0 mm). Distinctement plus résistant qu'Erkoloc.

PETG couche dure comme Erkodur

TPU polyurethane couche molle

Erkoloc-pro *blu*, -*green*, -*pink*

La teinture bleu/vert/pink-transparente
de la couche molle diminue des décolorations et permet une meilleure distinction entre les gouttières pour la mâchoire supérieure et inférieure des appareils contre le ronflement comme le Silensor-sl.
Mêmes propriétés chimiques et physiques qu'Erkoloc-pro transparent.

Erkoplast PLA-W, blanc

Porte-empreintes individuels, maxillaire 3,0 mm et mandibulaire 4,0 mm (blanc). Erkoplast-PLA est résistant aux chocs et sans flexibilité.
Se combine avec des résines autopolymérisables et par la chaleur avec des PLA-manches.

PLA polylactides

Erkoplast PLA-R, rose

Plaques-bases, 1,5 mm.

PLA polylactides

Erkoplast PLA-T, transparent

Applications voir Erkoplast PLA-W.

PLA polylactides

Usig-Feuille, couleur de dents-opaque

Matériau très tenace et résistant à l'abrasion, équipé d'un additif antibactérien.

UZF-Plus, transparent

Feuille de maintien d'espace/d'isolation à appliquer sur toutes les plaques d'Erkodent. Aussi additionellement sur des feuilles de maintien d'espace/d'isolation appliquées ex usine. Permet un positionnement avec moins de tension par une compensation du retrait et des surfaces inf. hygiéniques.

PE polyéthylène

UZF-Cast

UZF-Cast feuille de maintien d'espace et du compensation du retrait pour la fabrication des pièces coulées. Rouge et brun pour Erkolen.

PS polystyrène UZF rouge

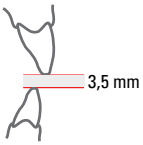
PS polystyrène UZF brun

prebite Dott. Pelosi

prebite Dott. Pelosi 85 10 20

20 pièces

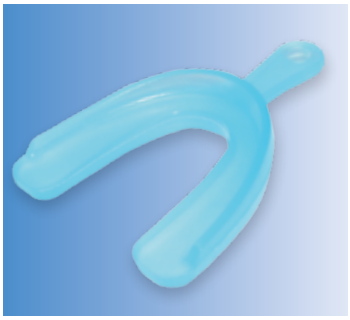
Épaisseur 3,5 mm



Flan de gouttière occusale pour adaptation immédiate, directement au patient.

Pour la réalisation des gouttières occlusales temporaires semi-dures pour un soulagement de la douleur et pour tester l'éfficacité des gouttières.

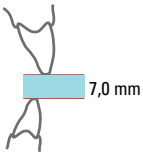
En 5 minutes la gouttière est ‚ready to go'. Amollir le flan pour 10 - 15 seconds dans l'eau bouillante, brièvement plonger dans l'eau froide et adapter sur la mâchoire inférieure, faire le patient mordre et attendre pour env. 2 minutes, enlever et découper le manche, fini.



prebite Dott. Pelosi up 85 10 16

16 pièces

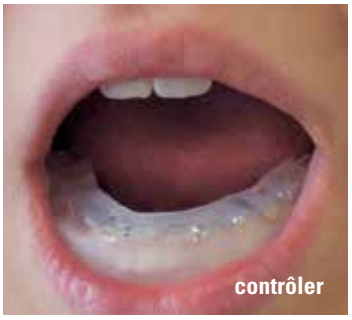
Épaisseur 7,0 mm



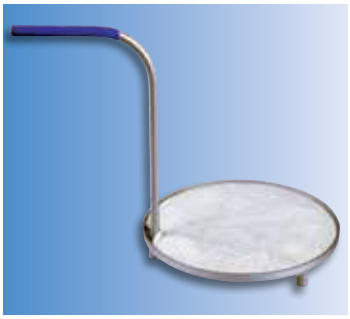
Pour échauffer les prebites Dott. Pelosi nous recommandons notre chauffe-eau:

Chauffe-eau 120 300

voir page 15



Matériaux pour cabinet dentaire



Chauffe-eau 120 300

Contenu env. 1,5 l, précision: +/- 5 °C
~230 volt/1800 watt

Chauffe-eau d'un bon rapport qualité/prix convenant pour prebite Dott. Pelosi, cires et autres matériaux devant être chauffés. Réglable sans échelons.

Godets à melange

229 031
200 pièces PE

229 030
6 anneaux de support, aluminium

Pour mélanger tous les liquides qui sont utilisés dans le cabinet dentaire.

Distributeur de boulettes d'ouate

220 530

Rend possible une prise sans contamination des autres boulettes. De l'aluminium fraisé et éloxé. Autoclaveable.

Spray frigorifique 330 100

200 ml

Spray frigorifique, exempt de CFC, inoffensif à l'ozone.
Atteind à température ambiante jusqu'à - 40 °C!

Boulettes spéciales 320 011

200 boulettes

Boulettes en mousse de pores ouverts pour spray frigorifique.

Pâte DIP 312 000

45 g, 2 pinceaux

Pâte prête à l'emploi pour repérage des points d'irritation. Enduire, placer, faire mastiquer un peu, les zones libres montrent les points de pression. Composition écologique, simple lavage après emploi à l'aide du savon (pas de substitution du savon).

Silicones

Kneton/Sitran-F et -N sont un système pour prise d'empreintes précise, réticulé par condensation, produit médical classe 1 et marqué conformément à la directive de la CE.

Kneton/Sitran-F et -N correspondent à la norme **EN 24823**. CE

Masses en silicone stables pour labo, réticulées par addition ou condensation, avec une très haute dureté finale.

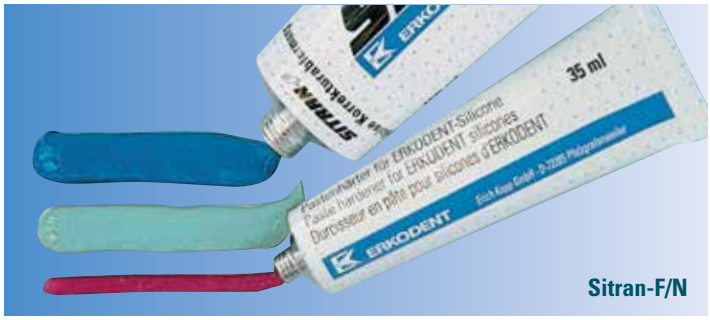
Pour moules de section (des clés) en cas de réparations, en utilisant des résines autopolymérisantes, pour isoler des dents artificielles, etc.

Kneton

413 201 900 ml

413 205 2800 ml

Matériau d'empreinte, premier stade (putty), bien modelable, avec propriétés de dimension excellentes. Pour la prise d'empreinte d'un premier stade (technique des doubles empreintes), fixations de l'occlusion, des façonnages des bords fonctionnels, etc. Matériau pour prise d'empreinte de haute précision sur la base de polysiloxanes, réticulé par condensation, type 0, consistance très haute.



Sitran-N 413 010

tube de 150 ml, visqueux (heavy body)

Pour prise d'empreintes d'un pas, pour rebasage, stable mais bien coulant. Couleur dense. Pour prise d'empreinte de haute précision sur la base de polysiloxanes, réticulé par condensation, type 1, consistance haute, visqueux.

Sitran-F 413 020

tube de 150 ml, liquide (light body)

Pour prise d'empreintes en détail de corrections et doubles empreintes. Thixotrope, hydrophile, couleur dense. Pour prise d'empreinte de haute précision sur la base de polysiloxanes, réticulés par condensation, type 3, consistance basse, liquide.

Sitran-F/N

peuvent être mélangés dans n'importe quelle proportion. Si on mélange 1:1, le résultat est une consistance medium (medium body).

Pour prise d'empreintes de correction plus dures et pour l'utilisation avec porte-empreintes individuels, etc.

Autrement comme Sitran-F et -N.

Kneton Lab 80

415 701 900 ml
415 705 2800 ml
415 710 5600 ml

Masse en silicone stable pour labo (putty), réticulée par condensation. **Shore A 80**, haute dureté finale, bien modelable, propriétés de dimension excellentes, à mettre dans l'eau bouillante.

Kneton Lab 95

415 751 900 ml
415 755 2800 ml
415 760 5600 ml

Masse en silicone stable pour labo (putty), réticulée par condensation. **Shore A 95,** haute dureté finale, bien modelable, propriétés de dimension excellentes, à mettre dans l'eau bouillante.

Aton Lab 80

410 700 2 x 400 ml
410 701 2 x 900 ml
410 705 2 x 2800 ml

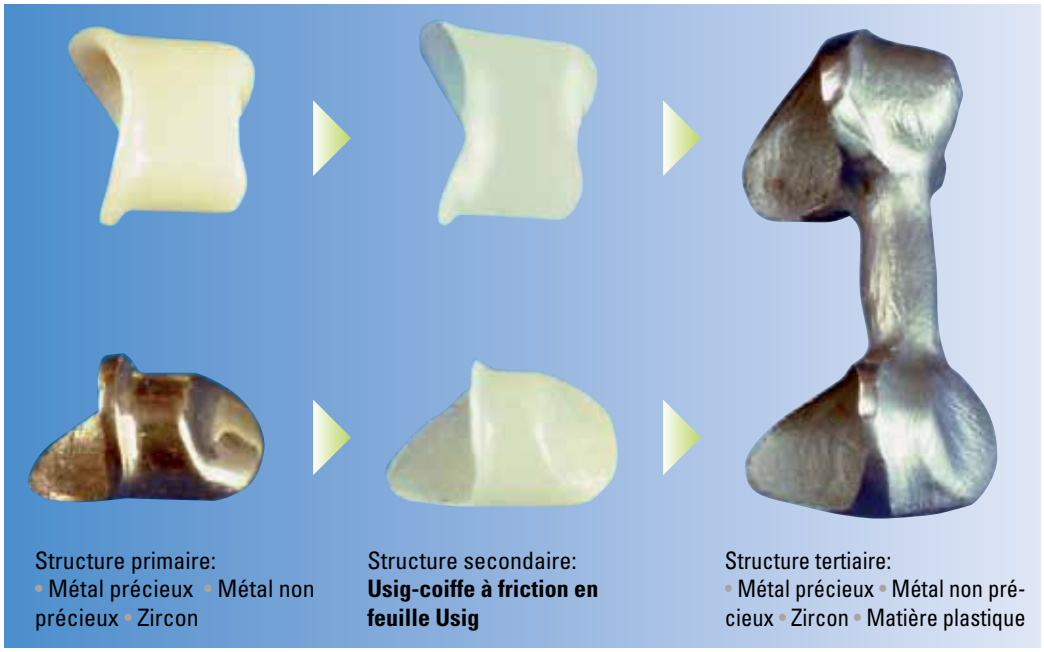
Masse en silicone stable pour labo (putty), réticulée par addition (putty), **Shore A 80**, haute dureté finale, bien modelable, propriétés de dimension excellentes, à mettre dans l'eau bouillante.

Durcisseur

413 735 1 tube de 35 ml

413 755 5 tubes de 35 ml

Durcisseur universel pour silicones Erkodent réticulées par condensation.



Structure primaire:
• Métal précieux • Métal non précieux • Zircon

Structure secondaire:
Usig-coiffe à friction en feuille Usig

Structure tertiaire:
• Métal précieux • Métal non précieux • Zircon • Matière plastique

USIG

Coiffe à friction en matière plastique thermoformée, pour la technique télescopique et d'attachement (DBGM)
Plus d'informations et FAQ voir: www.usig.eu

- Friction réelle
- Insertion et prélèvement très confortable pour le patient et le dentiste
- La friction peut être optimée à tout moment en raison d'un travail postérieur simple
- Très faible dépense de matériel
- Plus haute économie de temps
- Aussi des constructions sans métal sont possibles
- **Plus pratique fabrication avec la technique de thermoformage Erkodent**

- Encastrer

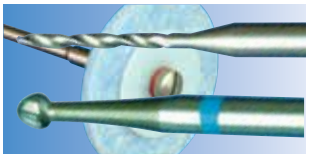
- Thermoformer

- Découper

- Préparation du collage

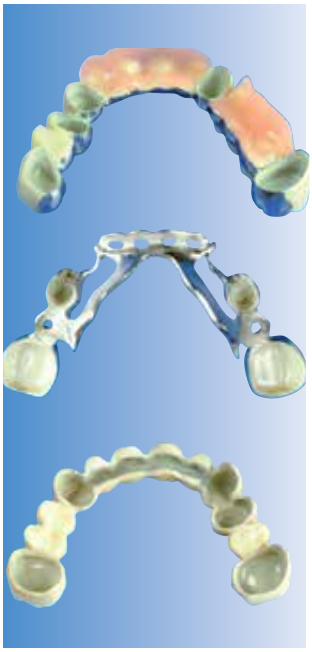
- Collage

- **... fini**



- Elaboration

- Usig-Primer



Le système génialement simple offre en cas des travaux télescopiques une zone de glissement avec friction réelle sans agitation, adaptation très bien et permet néanmoins une insertion et désinsertion sans blocage étant hydraulique au toucher.

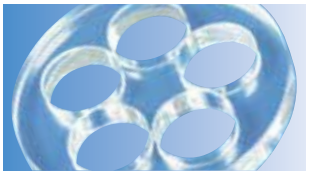
USIG-Set: 650 050

- Instructions
- Feuilles Usig, 20 pièces, (650 005) Ø 120 mm, épaisseur 0,5 mm
- Usig-Primer, 5 ml, (650 025)
- Usig-colle, 5 g, (650 010)
- Échantillon Liskoid, disque stable pressée

Pour la fabrication:

- Granulés à remplir, fines, 1,3 kg, (110 861)
- Erkoskin, 50 ml, (625 050)
- Foret hélicoïdal HSS, 3 pièce, (110 876)
- Liskoid, disque stable pressée, 6 pièce, (223 205)
- Usig fraise sphérique en carbure de tungstène, 1 pièce, (650 015)

- Colle Usig



Accessoire:

Usig-plateau pour moignons:
650 030

Pour une meilleure fixation de moignons dans les granulés.

Liquisteam-E 128 000

avec corbeille à 4 pinces et récipient à eau avec tuyau

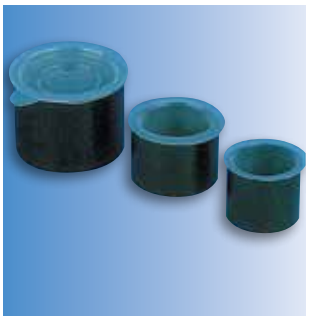
Dates techniques:
L 37 cm/H 25 cm/P 34 cm, poids env. 13 kg, pression de service 6 bar, surpression max. 7 bar
~230 volt (110 volt)/1600 watt

Appareil pour la polymérisation (à pression /chaud) de tous les matériaux pour couronnes et bridges et les matières plastiques pour prothèses.

- Réglage de température sans graduation de 0 - 120 °C, minuterie de 0 - 60 min.
- La cuve peut contenir un moufle ou un appareil à rebasage Erkodent.
- L'objet sort sec après la polymérisation.

Anse de cuvette spéciale 128 400

Pour des moufles standards, acier inoxydable, spécialement fabriqué pour l'utilisation avec l'appareil Liquisteam-E.



Godets Erkoring 239 163

1 jeu d'anneaux de suppport, taille 1-3, 10 godets par taille 1-3, 3 couvercles appropriés à toutes les tailles.

Pour mélanger tous les liquides employés dans les cabinets dentaires et laboratoires.

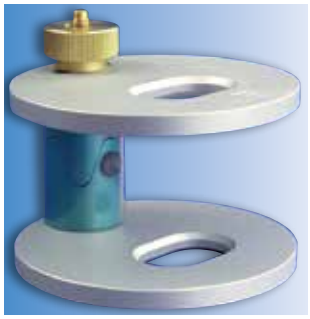
Autres conditionnements sur demande.

Secosil 411 100

1000 ml A+B

Silicone de reproduction, propriétés de dimension excellentes, résistance à la déchirure, détaillé, très liquide.

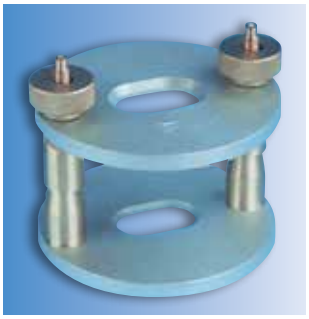
Liquide pendant 5 minutes, dureté Shore A 20 - 25.



Sindos 128 700

incl. 1 écrou à serrage rapide, 1 écrou fileté plein et 1 douille de protection pour la colonne

128 706 douille de protection pour la colonne



Appareil à rebasage 128 500

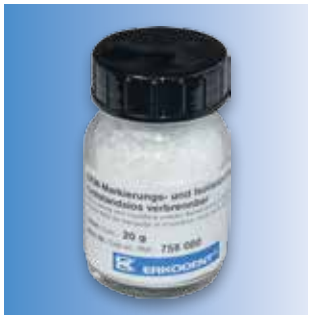
Fixation de la plaque supérieure par un guidage conique. Service fonctionnel par écrou à serrage rapide. En aluminium oxydé électrolytiquement et en laiton.

Sindos

Appareil à rebasage

- Utilisation sans pareil en raison d'une accessibilité libre.
- Conserve exactement la position initiale et finale avec une seule colonne.
- Meilleur contrôle de travail, fabrication plus rapide de base et conter.
- Douille de protection contre l'encrassement de la colonne.
- En laiton et en aluminium oxydé électrolytiquement et très stabile.

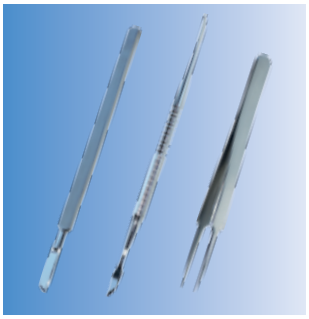
Matériaux pour labo



Poudre EKM 758 000

20 g

Poudre de marquage pour le modelage de la cire, remplace le talc. Poudre à isoler à diverses utilisations.



Instruments à cire

210 104 scalpel à découper
210 105 scalpel à modeler
210 106 pince

pour modeler et travailler de la cire et éléments préfabriqués en cire.

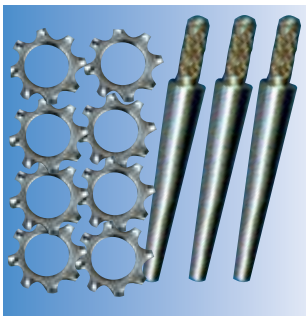
Pince particulièrement fine.

Diemet

422 423 cuivre **422 424** bronze

chaque paquet contient 360 g poudre, 50 ml liquide et 1 porte-pivot (réf. 220 430)

Masse pour moignons à durcissement rapide sur base polyester.
Avec poudre cuivre ou poudre bronze.



Anneaux de rétention

225 447 250 pièces **225 448** 1000 pièces

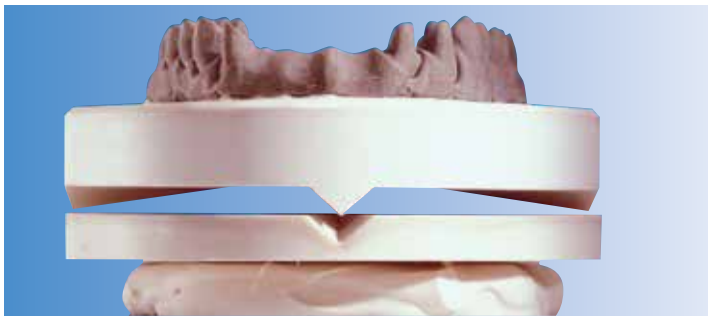
Dowel Pins en laiton

223 441 100 pièces **227 441** 1000 pièces
223 449 100 pièces **227 449** 1000 pièces
avec dispositif de montage

Topsy 263 000

Aiguiseur de pinceau à céramique.
Fini d'aiguiser le pinceau en bouche!

Topsy brasse de rechange 263 001
Topsy eponge de rechange 263 002

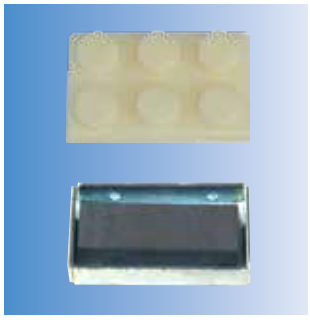


Erkosplit II 250 500 boîte d'initiation

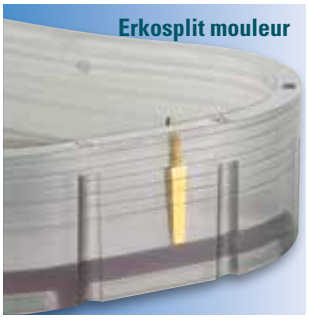
2 grands et 2 petits moules, 20 Esplit en résine, 20 chambres à aimants et 4 aimants

Les composants sont aussi livrables séparément.

Le socle en plâtre fini repose sur 3 points. Toute augmentation de la hauteur d'occlusion due à des impuretés est ainsi exclue.



Erkosplit II est une combinaison du Splitcast, moule à socle et connexion de couplage ou magnétique.



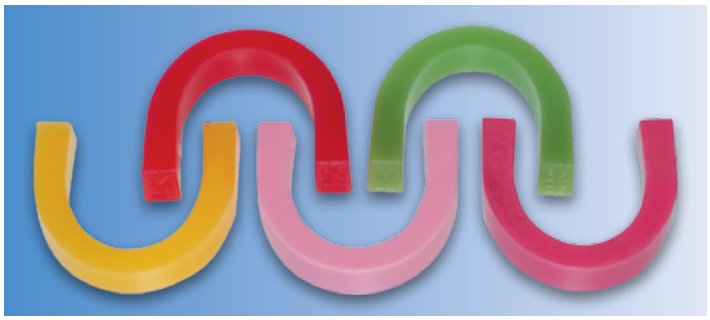
Des graduations dans les parois latérales permettent un dosage exact de la quantité de plâtre.

Cires

Cire pour immersion 725 350

rouge, 200 g

Cire pour immersion extrêmement précise, contraction minimale, sans oxyde. Ressemblant au plastique, tenace, élasticité dure, forme stable. Température du travail 95 - 100 °C.

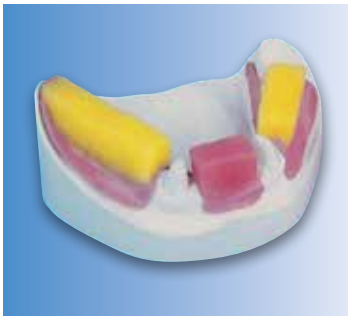


Bourrelets en cire livraison par 100 pcs: préformés

756 300 dur, rose
756 302 moyen, vert
756 303 mou, orange
756 304 moyen, rouge
756 200 dur, rose, opaque
756 202 moyen, vert, opaque
756 203 mou, orange, opaque
756 204 moyen, rouge, opaque

livraison par 110 pcs: droits

756 250 dur, rose, opaque
756 252 moyen, vert, opaque
756 253 mou, orange, opaque
756 254 moyen, rouge, opaque



Bourrelets en cire, préformés et droits avec gorge de positionnement sur la crête ce qui permet une fixation aisée. Disponible en trois duretés, quatre couleurs, préformés pour les prothèses complètes, droits pour les prothèses partielles.

Les bourrelets en cire sont livrables avec ou sans oxyde. Ceux avec oxyde ont des couleurs très opaques ce qui facilite considérablement le jugement optique.

Bourrelets en cire

Bourrelets en cire opaque.

Bourrelets en cire

Bourrelets en cire sans oxyde.

Cire collante 745 040

jaune, 50 g

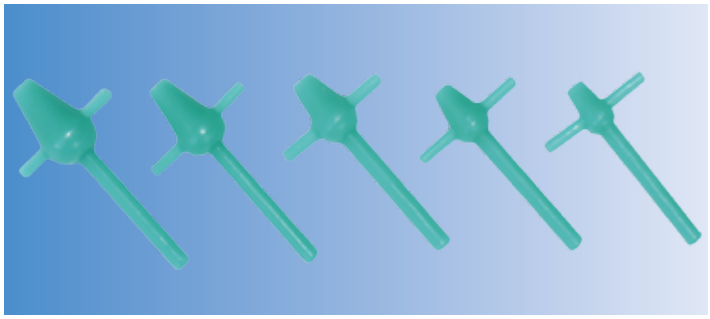
Sans oxyde et peu de tension.

Tiges de coulée en cire

736 010 Ø 6,5 mm, 200 pièces

736 014 Ø 8,0 mm, 200 pièces

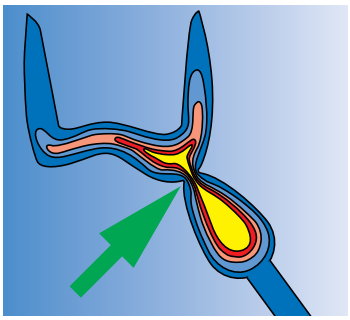
Forme classique avec fausse volée, épaisseur de tige 3 mm.



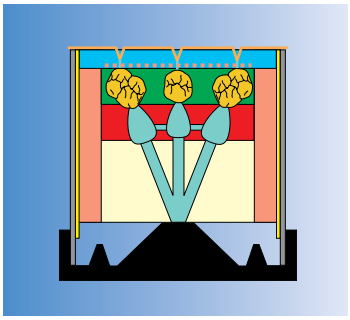
Ligne Thiel: produits résoudant des problèmes, application facile, développés selon maître technicien Thiel, Amtzell/Allemagne

Poires de coulées selon maître technicien Thiel

736 201 taille 1, Ø 5 mm, 100 pièces
736 202 taille 2, Ø 6 mm, 100 pièces
736 203 taille 3, Ø 7 mm, 100 pièces
736 204 taille 4, Ø 8 mm, 100 pièces
736 205 taille 5, Ø 9 mm, 100 pièces



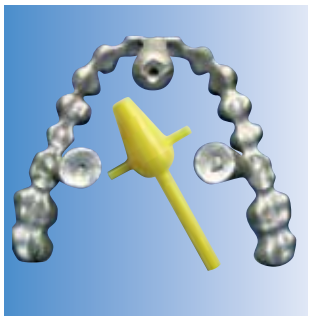
La poire est la forme idéale pour créer un centre de chaleur. Cela a pour conséquence un refroidissement précis et régulier, un réservoir de masse fondue liquide plus long et la possibilité sûre d'alimenter la masse fondue jusqu'à la solidification complète.
La poire est fixée directement à l'objet coulé. L'étroitesse entre l'objet coulé et le réservoir dans lequel le matériau se refroidi trop vite en cas de technique de coulée classique n'existe pas. Par conséquence, on a moins de porosités de contraction et une meilleure précision. On peut améliorer le résultat de coulée en utilisant précisement le poids d'alliage nécessaire pour couler l'objet et la poire.



Appareil de mise en place d'objets à couler selon MT Thiel 164 000

2 demi-coupes de positionnement (taille 3x et 6x) avec autocollants pour les zones de moufle sont livrées avec l'appareil

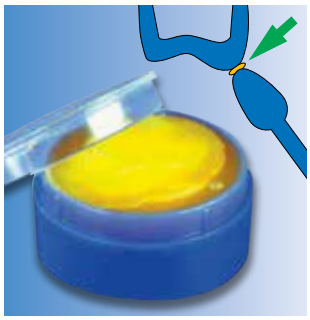
En respectant les différentes indications pour une coulée optimale, le positionnement des éléments dans le cylindre est important pour éviter les défectuosités et porosités lors de la coulée. L'homogénéité de l'alliage coulé dépend considérablement d'un refroidissement précis et régulier jsuqu'à la solidification complète des objets coulés. L'appareil de mise en place d'objets à couler permet d'une manière très simple le positionnement correct des objets dans le moufle.



MNP-tiges de coulée, forme poirée
selon MT Thiel

736 303 Ø 9 mm, 100 pièces
736 304 Ø 10 mm, 100 pièces

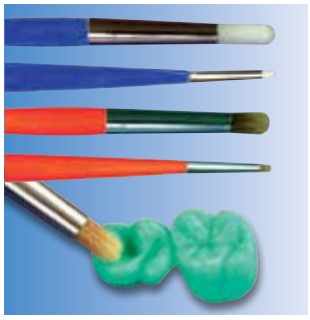
Forme poirée, particulièrement assorti à couler des métaux non-précieux.



Cire de combinaison selon MT Thiel

725 050 6 g, jaune-orange

Sans mémoire et plastique, permet la combinaison sûre entre poire de coulée et objet coulé sans utilisation de chaleur. Excellente pour la combinaison de profiles en cire dans la technique de coulée.



Pinceaux pour travailler de la cire
selon MT Thiel

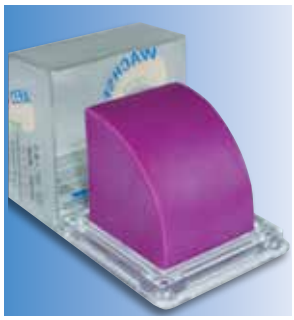
725 100 jeu de 2 pinceaux
725 101 2 pinceaux rouges
725 102 2 pinceaux bleus

Pinceaux pour lisser de la cire et pinceaux pour polir de la cire, le pinceau bleu est pour lisser, le pinceau rouge est pour polir des surfaces de la cire.

Cires

Ligne Thiel

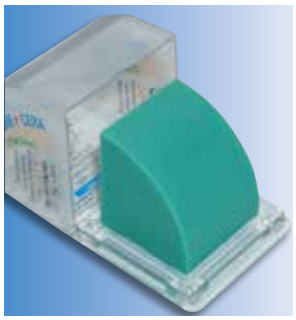
Des cires selon MT Thiel ont une stabilité interne très haute, des propriétés excellentes pour le grattage et fraisage, n'encrassent pas, peuvent être tirées et pressées en état plastique, sont stables et dures et ont une très petite contraction.
Les cires sans oxyde, brûlant sans résidus, sont toutes appropriées sans restriction pour couler de la céramique.
Des cires esthétiques contiennent pour des raisons optiques 0,2 % de particules qui ne brûlent pas sans résidus (titaneoxyde).
Cette quantité est conforme au norme pour la fusion sans résidus. Mais l'utilisation de ces cires pour couler de la céramique n'est pas conseillée.
Cire cervicale, rouge, dure, casse s'il y a des contre-dépouilles. Cire cervicale orange est souple, libre de tension, sans mémoire. Cire cervicale, violet, de dureté moyenne, est bien modelable sans mémoire à l'état plastique. Sans titaneoxyde, brûle sans résidus, appropriée sans restriction pour couler de la céramique.



Cire de comblement

725 055 lilas, 50 g

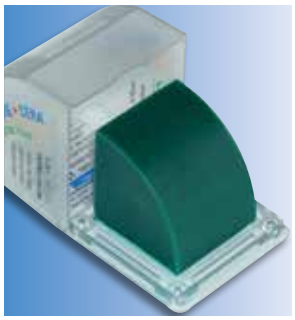
Point de fusion élevé, bien modelable. Optiquement lilas-opaque, contient du titaneoxyde.



Cire de fraisage,
contenant oxyde

50 g

725 185 vert-opaque



Cire de fraisage,
sans oxyde

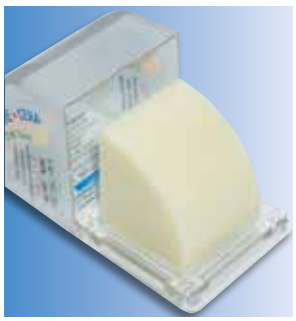
50 g

725 085 vert

Cire de comblement

725 080 transp., 50 g

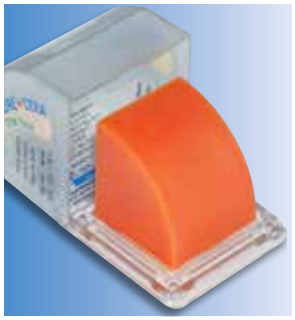
Point de fusion élevé, bien modelable. Pour la technique de thermoformage, sans oxyde.



Cire à modeler,
contenant oxyde

50 g

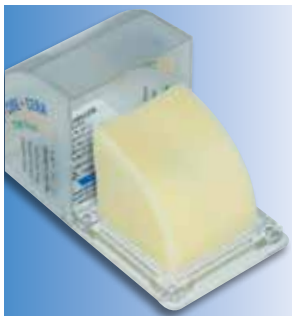
725 165 beige-claire opaque



Cire cervicale,
sans oxyde

50 g

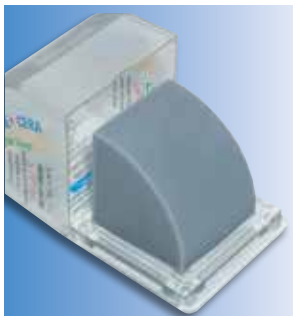
725 075 orange



Cire à modeler,
sans oxyde

50 g

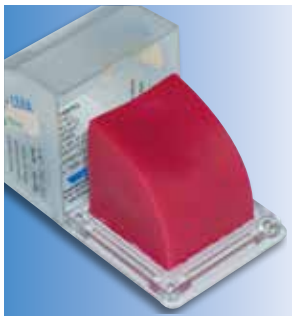
725 065 beige



Cire à modeler,
contenant oxyde

50 g

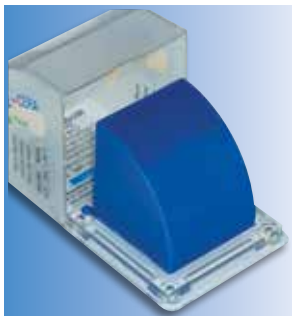
725 190 gris-opaque



Cire cervicale,
sans oxyde

50 g

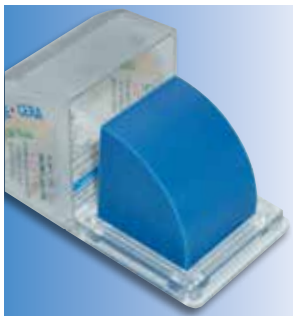
725 060 rouge



Cire à modeler,
sans oxyde

50 g

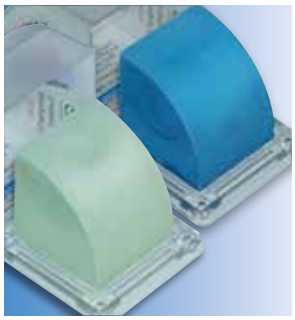
725 070 bleu



Cire à modeler,
contenant oxyde

50 g

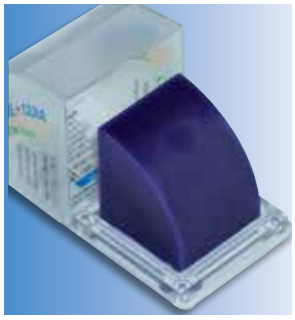
725 170 bleu-opaque



Cire à scanner
selon MT Thiel

725 400 bleu, 50 g
725 401 vert, 50 g

Cire à scanner bleue pour scanner Sirona, cire à scanner verte pour scanner Kavo.



Cire pour bords,
sans oxyde

50 g

725 090 violet

Cire à modeler,
contenant oxyde

50 g

725 195 orange-opaque, un peu plus souple

Cire collante,
sans oxyde

50 g

745 040 jaune

Sans oxyde et peu de tension.

Applications Matériaux de thermoformage

Applications	Recommandation des matériaux
Bases de prothèses	Erkocryl, 2,0/2,5 mm, dur
Espaceur pour médicaments	Erkolen, 1,0 mm, élastique
Feuille d'isolation/de maintien d'espace (techn. coulée)	UZF-Plus, 0,1 mm (UZF-Cast, 0,1/0,15 mm)
Formes de duplication	Erkoflex, 3,0 - 5,0 mm, mou
Gouttières à médicaments (comme gouttière de fluor.)	Erkoflex, 1,5 et 2,0 mm, mou Erkoflex-bleach, 1,0 mm, mou Erkoloc-pro, 1,0 mm, mou/dur
Gouttières cosmétiques	Erkodur-A1/-A2/-A3, 1,0/2,0 mm, dur
Gouttières de blanchiment	Erkoflex-bleach, 1,0 mm, mou Erkoloc-pro, 1,0 mm, mou/dur
Gouttières de fluoration	Erkoflex, 1,5 et 2,0 mm, mou Erkoflex-bleach, 1,0 mm, mou Erkoloc-pro, 1,0 mm, mou/dur
Gouttières de grincement	voir gouttières occlusales
Gouttières de protection contre la radiation	Erkoflex, 4,0 et 5,0 mm, mou Erkoflex-95, 4,0 mm, mou
Gouttières Michigan	Erkodur, 1,5 - 5,0 mm, dur Erkoloc-pro, 2,0 - 5,0 mm, mou/dur
Gouttières miniplastiques	Erkodur, 1,0 mm, dur Erkodur-A1/-A2/-A3, 1,0 mm, dur Erkolign, 1,0 mm, tenace-dur Erkoloc-pro, 1,0 mm, mou/dur
Gouttières occlusales	Erkodur, 1,5 - 5,0 mm, dur Erkodur-A1/-A2/-A3, 2,0 mm, dur Erkoflex-95, 2,5/4,0 mm, mou Erkolign, 2,0 mm, tenace-dur Erkoloc-pro, 2,0 - 5,0 mm, mou/dur
Pansements gingivaux	Erkolen, 1,0 et 1,5 mm, élastique
Pièces coulées/coiffes	Erkodur, 0,5 - 0,8 mm, dur Erkolen, 0,5 - 0,8 mm, élastique
Plaques-bases	Erkoplast PLA-R, 1,5 mm, rose, dur
Plaques d'enregistrement	Erkoplast PLA-R, 1,5 mm, rose, dur
Plaques de compression	voir plaques de pansement
Plaques de pansement	Erkodur, 1,0 - 2,0 mm, dur Erkocryl, 1,5 et 2,0 mm, dur
Porte-empreintes fonctionels	Erkoplast PLA-W/-T, blanc et transparent, 3,0 mm (sup.), 4,0 mm (inf.), dur
Porte-empreintes individuels	Erkoplast PLA-W/-T, blanc et transparent, 3,0 mm (sup.), 4,0 mm (inf.), dur
Protège-dents Playsafe	Erkoflex, 2,0 et 4,0 mm, mou Erkoflex-color, 2,0 et 4,0 mm, mou Erkodur-S, 0,8 mm, (heavy-/light-pro), dur Playsafe triple, 5,5 mm, /-light, 4,1 mm, mou/dur/mou
Prothèses intérimaires	Erkocryl, 2,0/2,5 mm, dur
Provisoires (se combine avec de la résine seulement avec PV-Primer 222 970)	Erkodur, 0,6 - 1,0 mm, dur Erkodur-A1/-A2/-A3, 0,6 - 1,0 mm, dur
Provisoire, seulement moule	Erkolen, 0,8 et 1,0 mm, élastique
Silensor-sl protection contre le ronflement	Erkodur, 2,0 et 3,0 mm, dur Erkodur-A1/-A2/-A3, 2,0 mm, dur Erkoloc-pro, 3,0, mou/dur
Usig-coiffe à friction	Usig-Feuille, 0,5 mm, dur
Implantologie	
Gabarits de perçage, de planification et pour la radiographie	Erkodur, 1,0 - 4,0 mm, dur
Gouttières de protection (voir gouttières miniplastiques)	Erkodur, 1,0 mm, dur Erkoflex-95, 1,5 mm, mou Erkolign, 1,0 mm, tenace-dur
Orthodontie	
Attachement	Erkodur, 0,6 - 1,5 mm, dur Erkolign, 1,0 mm, tenace-dur Erkoloc-pro, 1,0 - 2,0 mm, mou/dur
Gouttières de correction	Erkodur, 1,0 et 1,5 mm, dur Erkolign, 1,0 mm, tenace-dur Erkoloc-pro, 1,0 et 1,3 mm, mou/dur
Gouttières de transf. p. brack.	Erkoflex, 1,5 et 2,0 mm, mou
Masques de transfert pour brackets/à cautériser	Erkolen, 0,8 et 1,0 mm, élastique
Plaques d'extension, d'orthodontie et de rétention	Erkocryl, 2,0 et 2,5 mm, dur
Positionneurs	Erkoflex, 3,0 - 5,0 mm, mou

Choisir l'épaisseur appropriée du matériel

Pour choisir l'épaisseur appropriée du matériel il faut tenir compte du fait que le matériau de thermoformage perd 20 - 25 % de son épaisseur initiale lors du formage d'une zone du modèle de 1 cm hauteur, pour 2 cm hauteur la perte est 30 - 40 %.
L'épaisseur du matériau pour des attelles occlusales est choisie conformément à la verticalisation désirée permettant autant que possible encore un rodage sans ajustement additionnel.

Plastification

Pour des appareils sans commande de temps ou température.

- Pour la plupart des matériaux procéder comme suit: Tester le degré de souplesse avec un instrument obtus. Thermoformer si l'on constate la présence d'empreintes durables.
- Erkolen, Erkoflex-bleach et Erkoflex-95 deviennent transparents lors de l'échauffement, puis thermoformer. Échauffer Erkoflex jusqu'à ce que les plaques se relâchent app. 2 cm, puis thermoformer.
  Veuillez respecter les renseignements des instructions respectives d'usage.

Biocompatibilité • réactions allergiques

La biocompatibilité de tous les matériaux de thermoformage est prouvée. Ils correspondent à la directive sur les produits médicaux 93/42/CEE avec des modifications de la directive 2007/47/CE (produits médicaux classe 1) et sont marqués CE. Jusqu'à ce jour (2015) seulement deux cas suspects d'une réaction allergique à ces matériaux ont été rapportés, mais des réactions allergiques ne peuvent pas être exclues.

Indications de purification et soin

Les appareils (gouttières) fabriqués en matériaux de thermoformage devraient être purifiés et soignés comme suit:

- Des meilleurs résultats sont obtenus avec les tablettes à nettoyage Oxydens pour des gouttières dentaires (280 030, Oxydens Clean-set, 280 032, 32 tablettes à nettoyage). Autres détergents: Savon, savon neutre, savon liquide et liquide vaisselle. Ne pas utiliser des savons intensivement parfumées. Ne pas approprié sont des pâtes dentifrices (contiennent des particules abrasives), des bains de bouche (éventuellement changement de couleur) et de l'eau plus chaude que 50 °C (déformation). Des produits de nettoyage à base de solvant causent une délamination des gouttières à plusieures couches.

Après utilisation:

- Bien laver avec de l'eau.
- De préférence nettoyer soigneusement le côté intérieur et extérieur de la gouttière en utilisant une brosse à dents et du savon.
- De nouveau bien laver avec de l'eau.
- Secouer l'appareil ou sécher avec un essuie-main.
- Jamais sécher en utilisant un sèche-cheveux - déformation!
- Il est très important de laisser l'appareil complètement sécher! Garder à un lieu sec, de préférence dans une boîte comme l'Erkobox (215 030) ou le Splintbox (214 020), qui a des trous d'aération.
- Avant usage laver encore avec de l'eau.

Formation des odeurs

Si au fil du temps la gouttière a prise une forte odeur, mettre la gouttière pour une heure dans une solution de savon concentrée et non parfumée. Après soigneusement laver avec de l'eau. Une telle lessive élimine la plupart des bactéries qui causent la formation des odeurs.

Changement de couleur

Des matériaux de thermoformage souples ont tendance à déteindre. La prise des pigments colorés peut être réduite ou évitée mais pas résiliée. Des bains de bouche et des obturations en amalgame peuvent aussi causer des changements de couleur.

Desinfection

Tous les matériaux de thermoformage sauf Erkoloc-pro/*blu*/*green*/*pink* peuvent être desinfectés avec de l'alcool désinfectant ou autres liquides commerciales. Erkoloc-pro/*blu*/*green*/*pink* doivent être gardés au sec et libre de charge pendant env. 5 heures après avoir eu du contact avec de l'alcool pour que l'alcool puisse totalement vaporiser. Autrement la combinaison des couches dures et molles n'est plus assurée.

Stérilisation

Une stérilisation avec du gaz et du plasma (< 50 °C) est possible. Les matériaux ne sont pas autoclavables à cause de la thermo-instabilité.

Préséchage: (si nécessaire):

Erkocryl:
1,5 mm, 3 heures, 90 °C
2,0 mm, 5 heures, 90 °C
2,5 mm, 7 heures, 90 °C

Erkodur:
0,5 - 2,0 mm, 5 heures, 60 °C
3,0 - 5,0 mm, 8 heures, 60 °C

Erkoloc-pro:
1,0 - 5,0 mm, 48 heures, 60 °C

Matériau de thermoformage

Matériau		Couleur	Propriétés
Erkocryl	PMMA	clair ou coloré	Matériau stable et dur à la base de résine acrylique. Se combine avec la résine acrylique (Resilit-S).
Erkodur **Erkodur *freeze***	PETG	clair turquoise transp.	Matériau très visqueux, dur. Tres bien thermoformable. Brûle sans résidus. Se combine avec la résine acrylique (Resilit-S).
Erkodur-A1/-A2/-A3	PETG	couleur de dents	La nuance approche de la couleur A1, A2 ou A3, mais elle est aussi dépendant de l'épaisseur, autrement comme Erkodur.
Erkodur-S	SBS	clair	Matériau dur. Très bien thermoformable. Se combine avec la résine acrylique (Resilit-S) et par chaleur avec Erkoflex.
Erkoflex	EVA	transparent ou coloré	Matériau caoutchouteux, souple. Peut être ajusté par échauffement ou un pistolet à fusion (bâtonnets Erkoflex-82). Ne se combine pas avec la résine acrylique. Dureté shore A: 82.
Erkoflex-95	EVA	transparent	Matériau caoutchouteux, élastique. Peut être ajusté par échauffement ou un pistolet à fusion (bâtonnets Erkoflex-95). Ne se combine pas avec la résine acrylique. Dureté shore A: 95
Erkoflex-bleach	EVA	transparent	Matériau flexible et très élastique. Ne se combine pas avec la résine acrylique. Dureté shore A: 95
Erkolen	PE	transparent	Matériau souple, élastique. Brûle sans résidus. Ne se combine pas avec la résine acrylique.
Erkolign	PP	transparent	Plaque extrêmement résistante et stable à la rupture. Ne se combine pas avec la résine acrylique. Thermoformer seulement avec UZF-Plus 0,1 mm.
Erkoloc	SBS EVA	transparent	Plaque à double couche, dure/molle. La couche dure se combine avec la résine acrylique (Resilit-S). Après l'application laisser bien reposer pendant 2 heures. Moins durable que des plaques à une chouche.
Erkoloc-pro ***blu*/*green*/*pink***	PETG TPU	transparent bleu/vert/rose vif	Plaque à double couche, dure/molle. La couche dure se combine avec la résine acrylique (Resilit-S). Matériau résistant, port très confortable.
Erkoplast PLA-R	PLA	rose	Matériau résistant aux chocs et sans flexibilité. Le matériau PLA se combine par la chaleur et avec des résines autopolymérisables.
Erkoplast PLA-T	PLA	transparent	Matériau résistant aux chocs et sans flexibilité. Accessoire: PLA manche. Le matériau PLA se combine par la chaleur et avec des résines autopolymérisables.
Erkoplast PLA-W	PLA	blanc	Matériau résistant aux chocs et sans flexibilité. Accessoire: PLA manche. Le matériau PLA se combine par la chaleur et avec des résines autopolymérisables.
Playsafe triple	EVA COC EVA	transparent ou coloré	Plaque à triple couche, molle/dure/molle.
Usig-Feuille	PETG	couleur de dents, opaque	Matériau très tenace et résistant à l'abrasion. Colleable, se combine avec la résine acrylique (Resilit-S).
UZF-Cast	PS	rouge brun	Feuille pour compenser le rétrécissement pour la technique de coulée.
UZF-Plus	PE	clair avec logo	UZF-Plus comme feuille d'espaceur/d'isolation peut être appliquée sur toutes les plaques Erkodent par une ou deux couches. Aussi additionnellement sur des feuilles d'espaceur/d'isolation appliquées ex usine.

PE Feuilles d'isolation et de compenser le rétrécissement

PLAY SAFE®

Erkoflex-color

Epaisseur 2 mm, référence (contenu) (chauffage et température de plastification, voir l'emballage)				n° de couleur	Epaisseur 4 mm, référence (contenu) (chauffage et température de plastification, voir l'emballage)			
Couleur	**Ø 120 mm**	**125 x 125 mm**	**Ø 125 mm**		**Couleur**	**Ø 120 mm**	**125 x 125 mm**	**Ø 125 mm**
rouge vif	58 12 21 (5)	58 17 21 (5)	58 19 21 (5)	1	rouge vif	58 12 41 (5)	58 17 41 (5)	58 19 41 (5)
jaune vif	58 12 22 (5)	58 17 22 (5)	58 19 22 (5)	2	jaune vif	58 12 42 (5)	58 17 42 (5)	58 19 42 (5)
bleu vif	58 12 23 (5)	58 17 23 (5)	58 19 23 (5)	3	bleu vif	58 12 43 (5)	58 17 43 (5)	58 19 43 (5)
vert vif	58 12 24 (5)	58 17 24 (5)	58 19 24 (5)	4	vert vif	58 12 44 (5)	58 17 44 (5)	58 19 44 (5)
rose vif	58 12 25 (5)	58 17 25 (5)	58 19 25 (5)	5	rose vif	58 12 45 (5)	58 17 45 (5)	58 19 45 (5)
rouge foncé	58 12 26 (5)	58 17 26 (5)	58 19 26 (5)	8	rouge foncé	58 12 46 (5)	58 17 46 (5)	58 19 46 (5)
bleu nuit	58 12 27 (5)	58 17 27 (5)	58 19 27 (5)	9	bleu nuit	58 12 47 (5)	58 17 47 (5)	58 19 47 (5)
bleu clair	58 12 28 (5)	58 17 28 (5)	58 19 28 (5)	6	bleu clair	58 12 48 (5)	58 17 48 (5)	58 19 48 (5)
maroon	58 12 31 (5)	58 17 31 (5)	58 19 31 (5)	10	maroon	58 12 51 (5)	58 17 51 (5)	58 19 51 (5)
vert foncé	58 12 32 (5)	58 17 32 (5)	58 19 32 (5)	11	vert foncé	58 12 52 (5)	58 17 52 (5)	58 19 52 (5)
blanc pur	58 12 33 (5)	58 17 33 (5)	58 19 33 (5)	12	blanc pur	58 12 53 (5)	58 17 53 (5)	58 19 53 (5)
noir profond	58 12 34 (5)	58 17 34 (5)	58 19 34 (5)	13	noir profond	58 12 54 (5)	58 17 54 (5)	58 19 54 (5)
or	58 12 35 (5)	58 17 35 (5)	58 19 35 (5)	14	or	58 12 55 (5)	58 17 55 (5)	58 19 55 (5)
argent	58 12 36 (5)	58 17 36 (5)	58 19 36 (5)	15	argent	58 12 56 (5)	58 17 56 (5)	58 19 56 (5)
Set des plaques unicolores, 15 pcs (transparent inclue)				7 (trasparente)*	**Set des plaques unicolores, 15 pcs (transparent inclue)**			
	58 12 29 (15)	58 17 29 (15)	58 19 29 (15)			58 12 49 (15)	58 17 49 (15)	58 19 49 (15)
Freestyle	**Ø 120 mm**	**125 x 125 mm**	**Ø 125 mm**		**Freestyle**	**Ø 120 mm**	**125 x 125 mm**	**Ø 125 mm**
camouflage	58 12 60 (5)	58 17 60 (5)	58 19 60 (5)	16	camouflage	58 12 80 (5)	58 17 80 (5)	58 19 80 (5)
lava	58 12 61 (5)	58 17 61 (5)	58 19 61 (5)	17	lava	58 12 81 (5)	58 17 81 (5)	58 19 81 (5)
tie-dye	58 12 62 (5)	58 17 62 (5)	58 19 62 (5)	18	tie-dye	58 12 82 (5)	58 17 82 (5)	58 19 82 (5)
rainbow	58 12 63 (5)	58 17 63 (5)	58 19 63 (5)	19	rainbow	58 12 83 (5)	58 17 83 (5)	58 19 83 (5)
confetti	58 12 64 (5)	58 17 64 (5)	58 19 64 (5)	20	confetti	58 12 84 (5)	58 17 84 (5)	58 19 84 (5)
Freestyle Set**	58 12 69 (5)	58 17 69 (5)	58 19 69 (5)		**Freestyle Set****	58 12 89 (5)	58 17 89 (5)	58 19 89 (5)
zebra	58 12 65 (5)	58 17 65 (5)	58 19 65 (5)	21	zebra	58 12 85 (5)	58 17 85 (5)	58 19 85 (5)
goldflakes	58 12 66 (5)	58 17 66 (5)	58 19 66 (5)	22	goldflakes	58 12 86 (5)	58 17 86 (5)	58 19 86 (5)
silverflakes	58 12 67 (5)	58 17 67 (5)	58 19 67 (5)	23	silverflakes	58 12 87 (5)	58 17 87 (5)	58 19 87 (5)
camouflagestrip	58 12 68 (5)	58 17 68 (5)	58 19 68 (5)	24	camouflagestrip	58 12 88 (5)	58 17 88 (5)	58 19 88 (5)
lavastrip	58 12 70 (5)	58 17 70 (5)	58 19 70 (5)	25	lavastrip	58 12 90 (5)	58 17 90 (5)	58 19 90 (5)
Freestyle-blackline Set**	58 12 79 (5)	58 17 79 (5)	58 19 79 (5)		**Freestyle-blackline Set****	58 12 99 (5)	58 17 99 (5)	58 19 99 (5)

* des références pour Erkoflex transparent, voir Erkoflex S. 26

** Freestyle set et Freestyle-blackline set (assorties, 5 pièces)

PLAY SAFE® triple

Epaisseur 5,5 mm, Erkoflex 2,5 mm (mou), triple layer 1,0 mm (dur), Erkoflex 2,0 mm (mou)
(chauffage: 3.45 min., température de plastification: 110 °C, temps de refroidissement: 9.59 min.)

Playsafe triple start set, Ø 120 mm, 177 810: 1 Playsafe triple set avec feuille transparent, 1 Playsafe bite spacer, 1 Playsafe face chuck

Playsafe triple set, Ø 120 mm, 1 Playsafe triple feuille (il faut indiquer la couleur), 1 étiquette, 1 Erkobox, 1 échantillon feuille FG, instructions		**Playsafe triple foils, Ø 120 mm,** 5 feuilles triple de la même couleur (indiquer la couleur), 5 étiquettes, 1 échantillon feuille FG, instructions	
177 820 unicolore (col. 1 - 15)	**177 823** à 4 couleurs (1 - 15)	**177 825** unicolore (Farbe 1 - 15)	**177 828** à 4 couleurs (1 - 15)
177 821 bicolore (1 - 15)	**177 824** freestyle (16 - 23)	**177 826** bicolore (1 - 15)	**177 829** freestyle (16 - 23)
177 822 tricolore (1 - 15)	**177 819** freestyle strip (24 + 25)	**177 827** tricolore (1 - 15)	**177 830** freestyle strip (24 + 25)

PLAY SAFE® triple light

Epaisseur 4,1 mm, Erkoflex 1,5 mm (mou), triple layer 0,6 mm (dur), Erkoflex 2,0 mm (mou)
(chauffage: 2.50 min., température de plastification: 120 °C, temps de refroidissement: 9.59 min.)

Playsafe triple light start set, Ø 120 mm, 177 850: 1 Playsafe triple light set avec feuille transparent, 1 Playsafe bite spacer, 1 Playsafe face chuck

Playsafe triple light set, Ø 120 mm, 1 Playsafe triple light feuille (il faut indiquer la couleur), 1 étiquette, 1 Erkobox, 1 échantillon feuille FG, instr.		**Playsafe triple light foils, Ø 120 mm,** 5 feuilles triple light de la même couleur (indiquer la couleur), 5 étiquettes, 1 échantillon feuille FG, instr.	
177 860 unicolore (1 - 15)	**177 863** à 4 couleurs (1 - 15)	**177 865** unicolore (1 - 15)	**177 868** à 4 couleurs (1 - 15)
177 861 bicolore (1 - 15)	**177 864** freestyle (16 - 23)	**177 866** bicolore (1 - 15)	**177 869** freestyle (16 - 23)
177 862 tricolore (1 - 15)	**177 859** freestyle strip (24 + 25)	**177 867** tricolore (1 - 15)	**177 870** freestyle strip (24 + 25)

Matériel	é	tdp	ch	Référence (Contenu)	Référence (Contenu)	Référence (Contenu)
	mm	°C	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
Erkocryl clair	1,50	195	1.55	57 12 15 (10) • 57 42 15 (50)		
	2,00	195	2.20	57 12 20 (10) • 57 42 20 (50)		
	2,50	195	2.55	57 12 25 (10) • 57 42 25 (50)		
Erkodur clair, avec feuille intermédiaire	0,50	160	0.35	52 12 05 (20) • 52 42 05 (100)	52 14 05 (20) • 52 44 05 (100)	52 15 05 (20) • 52 45 05 (100)
	0,60	160	0.40	52 12 06 (20) • 52 42 06 (100)	52 14 06 (20) • 52 44 06 (100)	52 15 06 (20) • 52 45 06 (100)
	0,80	160	0.45	52 12 08 (20) • 52 42 08 (100)	52 14 08 (20) • 52 44 08 (100)	52 15 08 (20) • 52 45 08 (100)
	1,00	160	0.50	52 12 10 (20) • 52 42 10 (100)	52 14 10 (20) • 52 44 10 (100)	52 15 10 (20) • 52 45 10 (100)
	1,50	160	1.05	52 12 15 (10) • 52 42 15 (50)	52 14 15 (10) • 52 44 15 (50)	52 15 15 (10) • 52 45 15 (50)
	2,00	155	1.25	52 12 20 (10) • 52 42 20 (50)	52 14 20 (10) • 52 44 20 (50)	52 15 20 (10) • 52 45 20 (50)
	3,00	155	2.05	52 12 30 (10) • 52 42 30 (50)	52 14 30 (10) • 52 44 30 (50)	52 15 30 (10) • 52 45 30 (50)
	4,00	155	2.40	52 12 40 (10) • 52 42 40 (50)		52 15 40 (10) • 52 45 40 (50)
	5,00	155	3.40	52 12 50 (10) • 52 42 50 (50)		
Erkodur ***freeze*** turquoise-transparent, avec feuille intermédiaire	1,00	160	0.50	52 91 10 (20) • 52 94 10 (100)	52 86 10 (20) • 52 88 10 (100)	52 75 10 (20) • 52 76 10 (100)
	1,50	160	1.05	52 91 15 (10) • 52 94 15 (50)	52 86 15 (10) • 52 88 15 (50)	52 75 15 (10) • 52 76 15 (50)
	2,00	155	1.25	52 91 20 (10) • 52 94 20 (50)	52 86 20 (10) • 52 88 20 (50)	52 75 20 (10) • 52 76 20 (50)
	3,00	155	2.05	52 91 30 (10) • 52 94 30 (50)	52 86 30 (10) • 52 88 30 (50)	52 75 30 (10) • 52 76 30 (50)
Erkodur-A1 couleur de dents, avec feuille intermédiaire	0,60	170	0.40	52 22 06 (20)	52 24 06 (20)	52 19 06 (20)
	1,00	165	0.50	52 22 10 (20)	52 24 10 (20)	52 19 10 (20)
	2,00	155	1.25	52 22 20 (10)	52 24 20 (10)	52 19 20 (10)
Erkodur-A2 couleur de dents, avec feuille intermédiaire	0,60	170	0.40	52 23 06 (20)	52 68 06 (20)	52 64 06 (20)
	1,00	165	0.50	52 23 10 (20)	52 68 10 (20)	52 64 10 (20)
	2,00	155	1.25	52 23 20 (10)	52 68 20 (10)	52 64 20 (10)
Erkodur-A3 couleur de dents, avec feuille intermédiaire	0,60	170	0.40	52 62 06 (20)	52 69 06 (20)	52 65 06 (20)
	1,00	165	0.50	52 62 10 (20)	52 69 10 (20)	52 65 10 (20)
	2,00	155	1.25	52 62 20 (10)	52 69 20 (10)	52 65 20 (10)
Erkodur-S clair, avec f. i.	0,80	160	0.40	52 13 08 (20)	52 18 08 (20)	52 29 08 (20)
Erkoflex transparent, avec feuille intermédiaire Temps de chauffage et température de plastification pour Erkoflex **sans** feuille intermédiaire, voir l'emballage.	1,00	130	0.40	58 12 10 (20) • 58 42 10 (100)	58 17 10 (20) • 58 47 10 (100)	58 19 10 (20) • 58 49 10 (100)
	1,50	130	0.55	58 12 15 (10) • 58 42 15 (50)	58 17 15 (10) • 58 47 15 (50)	58 19 15 (10) • 58 49 15 (50)
	2,00	130	1.25	58 12 20 (10) • 58 42 20 (50)	58 17 20 (10) • 58 47 20 (50)	58 19 20 (10) • 58 49 20 (50)
	3,00	130	2.25	58 12 30 (10) • 58 42 30 (50)	58 17 30 (10) • 58 47 30 (50)	58 19 30 (10) • 58 49 30 (50)
	4,00	120	3.05	58 12 40 (10) • 58 42 40 (50)	58 17 40 (10) • 58 47 40 (50)	58 19 40 (10) • 58 49 40 (50)
	5,00	120	3.30	58 12 50 (10) • 58 42 50 (50)	58 17 50 (10) • 58 47 50 (50)	58 19 50 (10) • 58 49 50 (50)
Erkoflex-95 transparent, avec feuille intermédiaire	1,50	155	1.15	58 92 15 (10) • 58 94 15 (50)	58 69 15 (10) • 58 67 15 (50)	58 59 15 (10) • 58 54 15 (50)
	2,50	140	1.55	58 92 25 (10) • 58 94 25 (50)	58 69 25 (10) • 58 67 25 (50)	58 59 25 (10) • 58 54 25 (50)
	4,00	130	2.45	58 92 40 (10) • 58 94 40 (50)	58 69 40 (10) • 58 67 40 (50)	58 59 40 (10) • 58 54 40 (50)
Erkoflex-bleach transp., avec f. i.	1,00	175	0.55	58 13 10 (20) • 58 43 10 (100)	58 18 10 (20) • 58 48 10 (100)	58 15 10 (20) • 58 45 10 (100)
Erkolen transparent, avec feuille intermédiaire	0,50	175	0.35	51 12 05 (20) • 51 42 05 (100)	51 13 05 (20) • 51 43 05 (100)	51 15 05 (20) • 51 45 05 (100)
	0,60	175	0.40	51 12 06 (20) • 51 42 06 (100)	51 13 06 (20) • 51 43 06 (100)	51 15 06 (20) • 51 45 06 (100)
	0,70	170	0.45	51 12 07 (20) • 51 42 07 (100)	51 13 07 (20) • 51 43 07 (100)	51 15 07 (20) • 51 45 07 (100)
	0,80	170	0.55	51 12 08 (20) • 51 42 08 (100)	51 13 08 (20) • 51 43 08 (100)	
	1,00	165	1.00	51 12 10 (20) • 51 42 10 (100)	51 13 10 (20) • 51 43 10 (100)	51 15 10 (20) • 51 45 10 (100)
	1,50	160	1.35	51 12 15 (10) • 51 42 15 (50)	51 13 15 (10) • 51 43 15 (50)	
	2,00	150	2.05	51 12 20 (10) • 51 42 20 (50)	51 13 20 (10) • 51 43 20 (50)	51 15 20 (10) • 51 45 20 (50)
	3,00	140	2.55	51 12 30 (10) • 51 42 30 (50)	51 13 30 (10) • 51 43 30 (50)	
Erkolign transparent, avec feuille intermédiaire	1,00	200	1.50	54 12 10 (20) • 54 42 10 (100)		54 15 10 (20) • 54 45 10 (100)
	2,00	200	2.40	54 12 20 (10) • 54 42 20 (50)		54 15 20 (10) • 54 45 20 (50)
Erkoloc-pro transparent, avec feuille intermédiaire	1,00	160	1.00	59 51 10 (20) • 59 54 10 (100)	59 52 10 (20)	59 55 10 (20)
	1,30	160	1.10	59 51 13 (20) • 59 54 13 (100)	59 52 13 (20)	59 55 13 (20)
	2,00	170	1.55	59 51 20 (10) • 59 54 20 (50)	59 52 20 (10)	59 55 20 (10)
	3,00	165	2.40	59 51 30 (10) • 59 54 30 (50)	59 52 30 (10)	59 55 30 (10)
	4,00	160	3.25	59 51 40 (10) • 59 54 40 (50)		59 55 40 (10)
	5,00	160	4.30	59 51 50 (10) • 59 54 50 (50)		59 55 50 (10)

Matériel	é	tdp	ch	Référence (Contenu)	Référence (Contenu)	Référence (Contenu)
	mm	°C	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
Erkoloc-pro *blu* bleu-transparent, avec feuille intermédiaire	**2,00**	170	1.55	59 56 20 (10) • 59 58 20 (50)	59 76 20 (10)	59 66 20 (10)
	3,00	165	2.40	59 56 30 (10) • 59 58 30 (50)	59 76 30 (10)	59 66 30 (10)
	4,00	160	3.25	59 56 40 (10) • 59 58 40 (50)		59 66 40 (10)
	5,00	160	4.30	59 56 50 (10) • 59 58 50 (50)		59 66 50 (10)
Erkoloc-pro *green* vert-transparent, avec feuille intermédiaire	**2,00**	170	1.55	59 72 20 (10) • 59 74 20 (50)	59 65 20 (10)	59 82 20 (10)
	3,00	165	2.40	59 72 30 (10) • 59 74 30 (50)	59 65 30 (10)	59 82 30 (10)
	4,00	160	3.25	59 72 40 (10) • 59 74 40 (50)		59 82 40 (10)
	5,00	160	4.30	59 72 50 (10) • 59 74 50 (50)		59 82 50 (10)
Erkoloc-pro *pink* rose vif-transparent, avec feuille intermédiaire	**2,00**	170	1.55	59 59 20 (10) • 59 69 20 (50)	59 70 20 (10)	59 75 20 (10)
	3,00	165	2.40	59 59 30 (10) • 59 69 30 (50)	59 70 30 (10)	59 75 30 (10)
	4,00	160	3.25	59 59 40 (10) • 59 69 40 (50)		59 75 40 (10)
	5,00	160	4.30	59 59 50 (10) • 59 69 50 (50)		59 75 50 (10)
Erkoplast PLA-W blanc	**3,00**	130	1.50	56 52 30 (10) • 56 54 30 (50)	56 62 30 (10) • 56 64 30 (50)	56 72 30 (10) • 56 74 30 (50)
	4,00	125	2.30	56 52 40 (10) • 56 54 40 (50)	56 62 40 (10) • 56 64 40 (50)	56 72 40 (10) • 56 74 40 (50)
Erkoplast PLA-R rose	**1,50**	130	1.00	56 46 15 (10) • 56 47 15 (50)	56 66 15 (10) • 56 67 15 (50)	56 56 15 (10) • 56 57 15 (50)
Erkoplast PLA-T transparent	**3,00**	130	2.00	56 82 30 (10) • 56 84 30 (50)	56 22 30 (10) • 56 24 30 (50)	56 92 30 (10) • 56 94 30 (50)
	4,00	125	2.35	56 82 40 (10) • 56 84 40 (50)	56 22 40 (10) • 56 24 40 (50)	56 92 40 (10) • 56 94 40 (50)
Usig-Feuille coul. de dents-opaque*	**0,50**	160	0.30	65 00 05 (20) * avec feuille intermédiaire		

Matériel	é	Référence (Contenu)		
	mm	Ø 120 mm	Ø 125 mm	Ø 70 mm
UZF-Cast rouge	**0,10**	53 11 01 (100)	53 25 01 (100)	53 17 01 (100)
brun	**0,15**	53 11 15 (100)		53 17 15 (100)
UZF-Cast feuille de maintien d'espace pour la technique de coulée				
UZF-Plus transparent avec logo	**0,10**	53 12 01 (50)		
UZF-Plus sur feuille porteuse rouge, peut être appliqué une ou deux fois comme feuille de maintien d'espace/d'isolation sur toutes les plaques d'Erkodent. Aussi additionnellement (une fois) sur des feuilles de maintien d'espace/d'isolation déjà appliquées ex usine.				

Matériel	é	Référence (C)
	mm	Ø 120 mm
Erkocryl rose	**2,00**	57 22 20 (10)

Pour **Erkomini, 182 200** (réalisation de coiffes à la main)	é	Référence (Contenu)
Matériel	mm	Ø 42 mm
Erkolen-A transparent (plus dur qu'**Erkolen**)	**0,60**	51 14 66 (100) • 51 24 66 (500)
Erkolen-AW transparent (comme **Erkolen**)	**0,60**	51 14 06 (100) • 51 24 06 (500)
UZF-A transparent	**0,10**	53 14 01 (200) • 53 24 01 (500)
feuille intermédiaire pour Erkolen-A et -AW		

Matériel	é	Référence (Contenu)
	mm	Ø 70 mm
Erkodur transparent, avec feuille intermédiaire	**0,50**	52 67 05 (20) • 52 47 05 (100)
	0,60	52 67 06 (20) • 52 47 06 (100)
	0,80	52 67 08 (20) • 52 47 08 (100)
Erkolen transparent	**0,50**	51 67 05 (20) • 51 47 05 (100)
	0,60	51 67 06 (20) • 51 47 06 (100)
	0,70	51 67 07 (20) • 51 47 07 (100)
	0,80	51 67 08 (20) • 51 47 08 (100)
	1,00	51 67 10 (20) • 51 47 10 (100)

é **é = épaisseur (mm)**

tdp **tdp = température de plastification (°C)**
seulement pour les appareils Erkodent avec capteur de température

ch **ch = chauffage (min. sec.)**
seulement pour les appareils Erkodent avec temps de chauffage programmable

Erkodent Erich Kopp GmbH
Siemensstraße 3
72285 Pfalzgrafenweiler
Allemagne
Tel.: + 49 (0) 74 45/85 01-0
Fax: + 49 (0) 74 45/20 92
info@erkodent.com
www.erkodent.com

DIN EN ISO 13485 : 2012 / 9001 : 2008

ERKODENT®

Copyright by Erkodent • Printed in Germany • S -15-5106_3_web